



kafo

立式加工中心/數控銑床 |
KA/SV/VMM系列 |
CV/CVM DV/DVM系列 |
VMC/VMM系列 |
鑽孔攻牙中心 KT系列 |

kafo

高鋒工業股份有限公司
KAO FONG MACHINERY CO., LTD.

地址：42881 台灣台中市大雅區科雅路16號【中部科學園區內】
No.16, Keya Rd., Daya Dist., Taichung, Taiwan
TEL：+886-4-25662116 FAX：+886-4-25671001
E-mail：kafo@kafo.com.tw <http://www.kafo.com.tw>

版次：2017年12月



關於我們



高鋒工業行銷版圖已遍及全球，往來客戶已達歐洲、中東、非洲、亞洲、澳洲、美洲、南美洲...



中科總公司-和大工業(關係企業)



中科總公司-高鋒工業



高鋒工業 B棟龍門加工中心廠房



高鋒工業 A棟立式加工中心廠房

全球營運中心-立足台灣放眼全球

以台灣為營運中心，將企業化資源有效整合、靈活運用、運籌帷幄



主軸

超強馬力、高速與高精度

BT-40



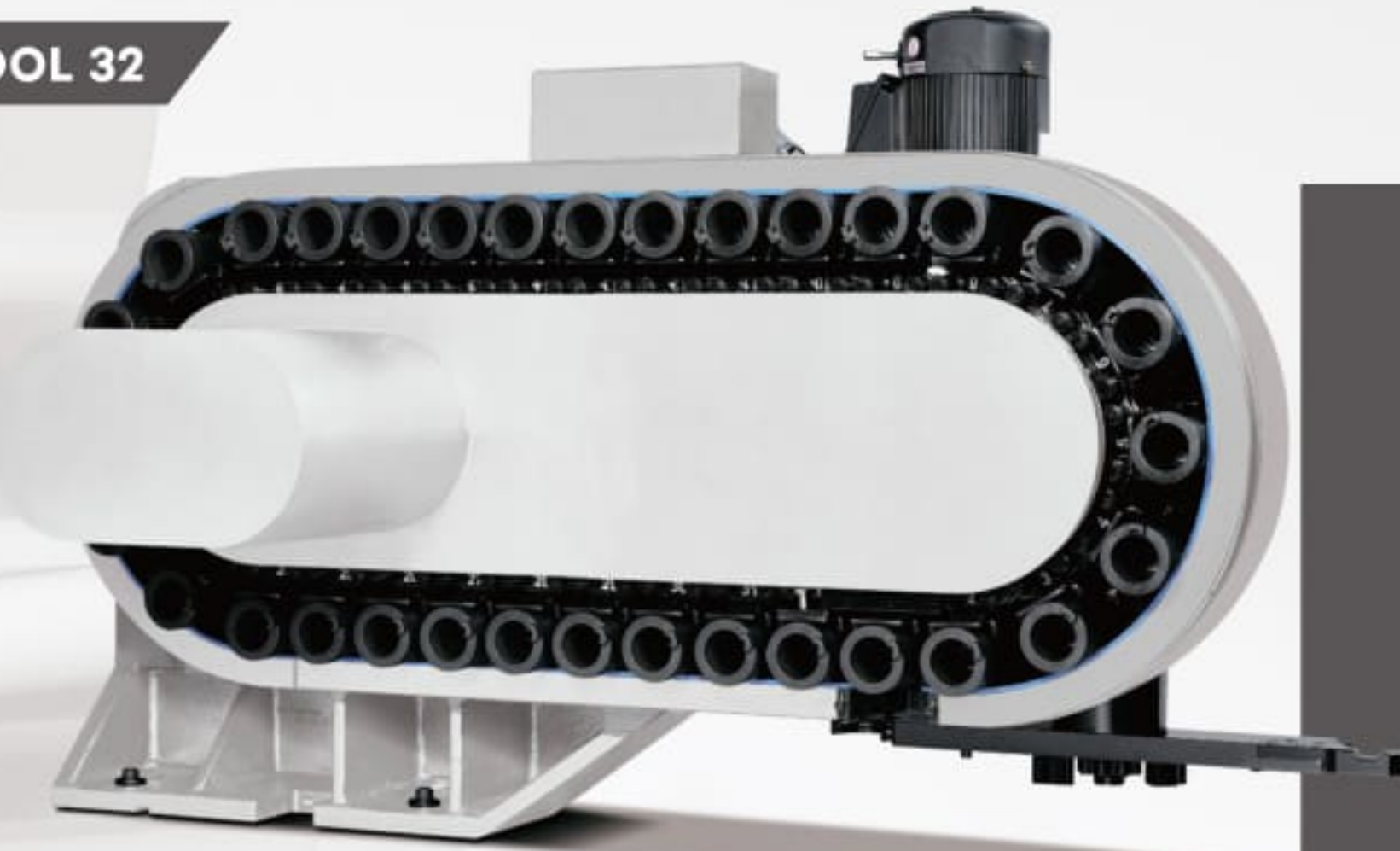
齒輪頭主軸	7,000 rpm
皮帶頭主軸	10,000 rpm
直結式主軸	15,000 rpm

BT-50



齒輪頭主軸	7,000 rpm
直結式主軸	10,000 rpm

TOOL 32



TOOL 24



TOOL 16



刀庫

快速可靠之自動換刀單元

自動刀具交換系統

換刀時間
2.8秒 (刀對刀)

刀庫容量

標準：24刀
選配：16, 20, 30, 32, 40刀

專家組立

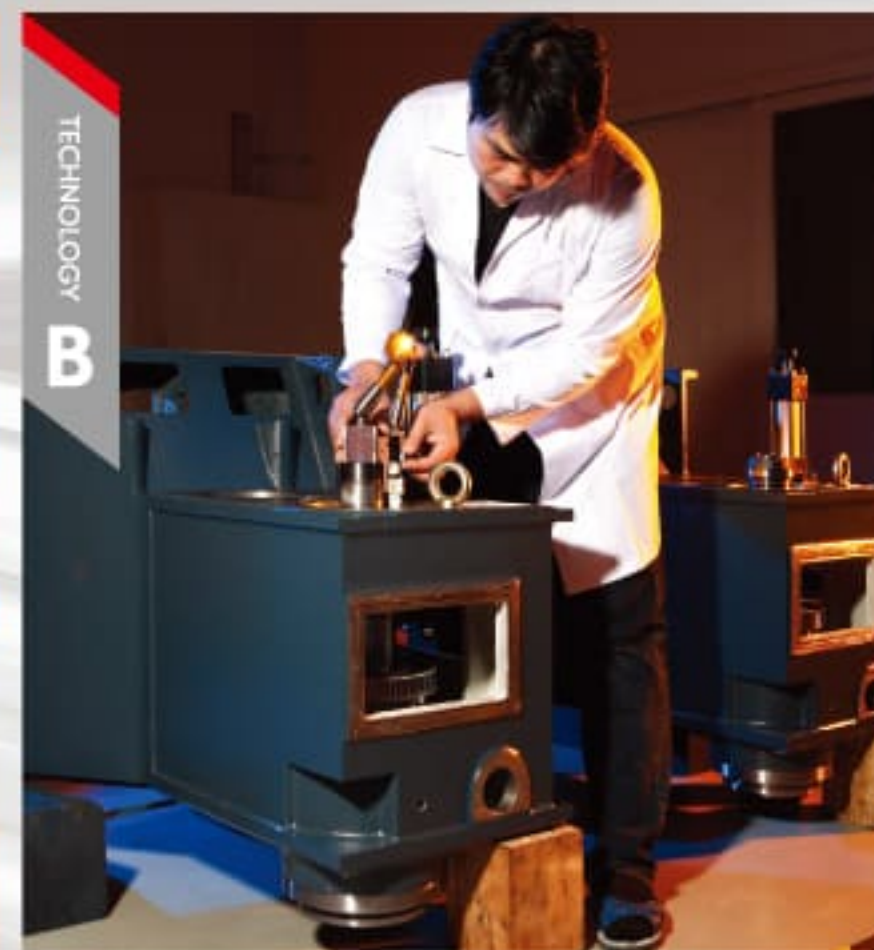
A 無塵室中組裝及檢測核心元件-主軸

B 無塵室中組裝齒輪箱及頭部單元

C 不同於其他品牌的機種，高鋒除了對於基準面鍍花嚴格把關，對於影響精度較大的滑動面、固定面之鍍花更為著重。例：滑軌、鞍座、主軸頭之主軸、側座、底座之結合面。多年經驗的師傅，藉由鍍花及紅丹顯示的高低起伏使得零組件的結合面更平整。高鋒以此技術再提升國際地位價值，本著「站在高鋒，超越巔峰」的原則，追求最佳的品質，提供客戶高信賴度及高精度的產品。

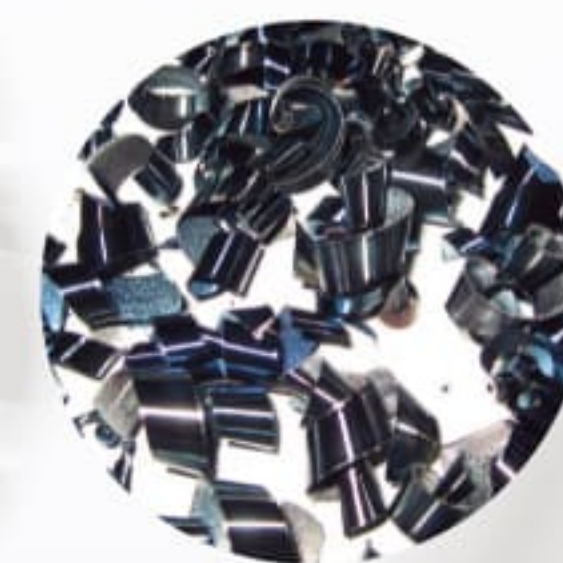
D 主軸、齒輪組及主軸馬達動平衡測試

E 採用世界級大廠關鍵零組件-主軸軸承



切削表現

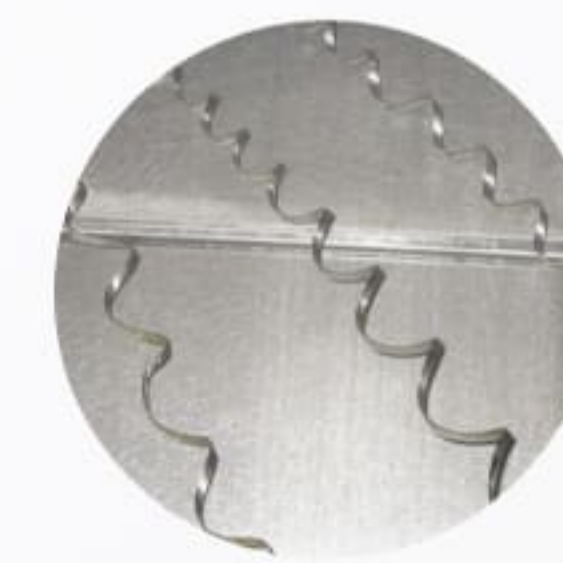
面銑



鑽孔



攻牙



攻牙



工件材質：S45C(SAE 1045)
使用刀具：Ø80mm 面銑刀
主軸轉速：700 rpm
快移速度：2,000 mm/min
刀切深度與寬度：4 mm / 70 mm
材料移除率：560 cm³/min

工件材質：S45C(SAE 1045)
使用刀具：Ø50mm 鑽頭
主軸轉速：1,500 rpm
快移速度：180 mm/min
材料移除率：353 cm³/min

工件材質：S45C(SAE 1045)
使用刀具：M42 X 4.5P 絲攻
主軸轉速：200 rpm
快移速度：900 mm/min

工件材質：S45C(SAE 1045)
使用刀具：M2 X 0.4P 絲攻
主軸轉速：1,200 rpm
快移速度：480 mm/min

主軸規格BT-50 · 齒輪6000轉 · 馬達Fanuc a15/7000(15/18.5)

KAO FONG

高鋒獨家對話式計算機軟體功能(選配)

全套嚴格品保檢測

多功能狀態顯示

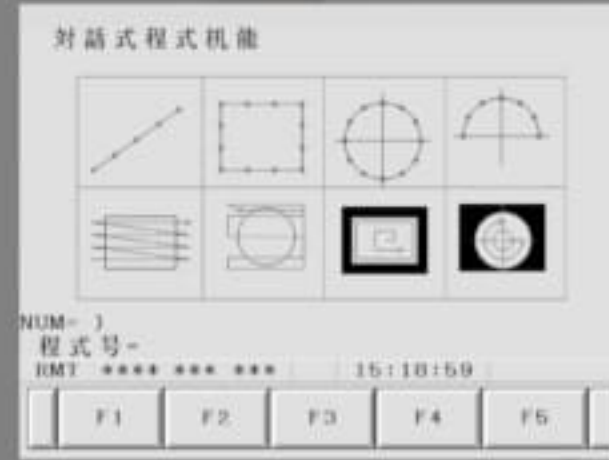
- 主軸/軸向負載狀態
- 刀具狀態顯示
- 控制器運轉時數
- 進給率狀態
- 主軸轉速狀態
- 工件座標狀態
- 工件計數器
- 日期時間狀態
- 加工時間狀態
- 軟件功能切換



雷射檢測

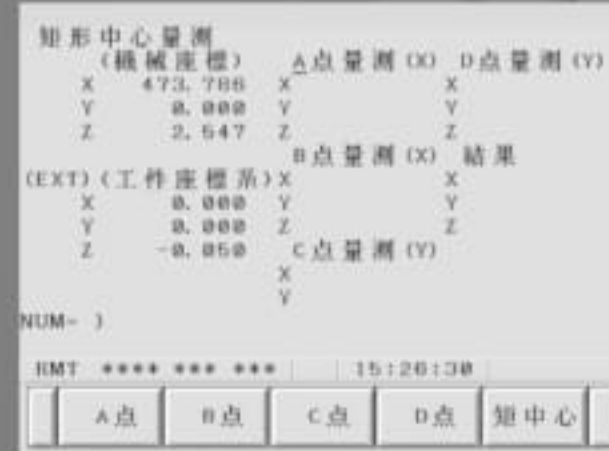


3D半圓球立體模具切削測試



G-MENU

操作簡易的G-menu功能，提供客戶多樣性簡單使用的加工模具。



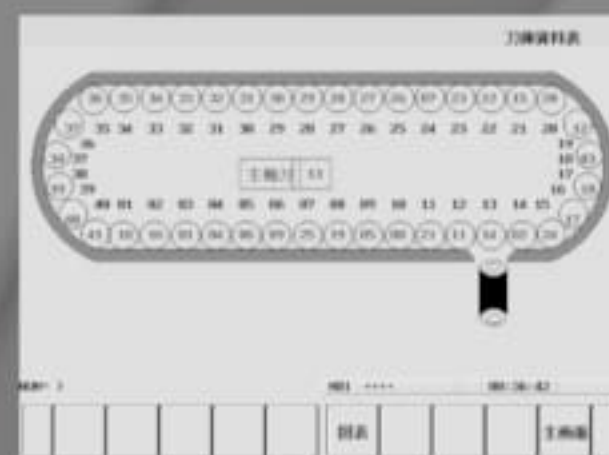
矩形尋中心

提供客戶四點尋矩形中心功能，方便使用者校正模具。



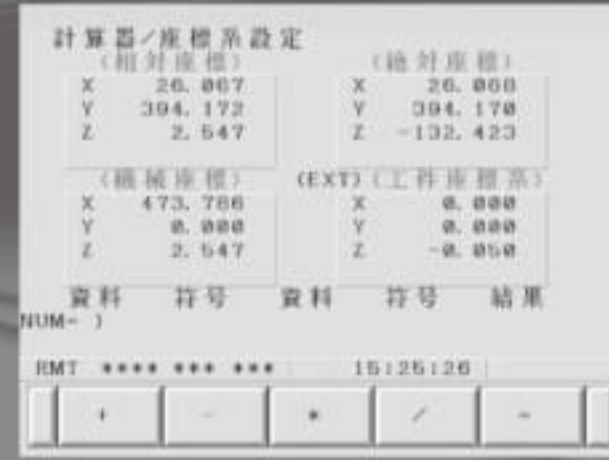
刀長量測及補正

可手動設定預量測之刀具及補正號碼，並可於量測完畢後直接更換下一把需量測的刀具。



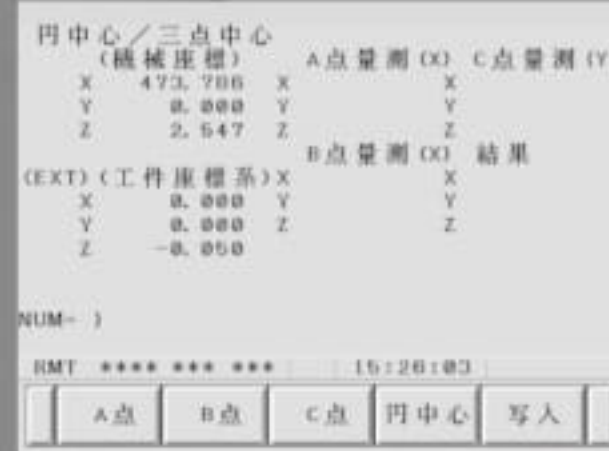
智慧型刀庫資料管理

顯示目前刀庫內之刀具號碼、刀套號碼及預備刀號，並可預先設定刀具形式。



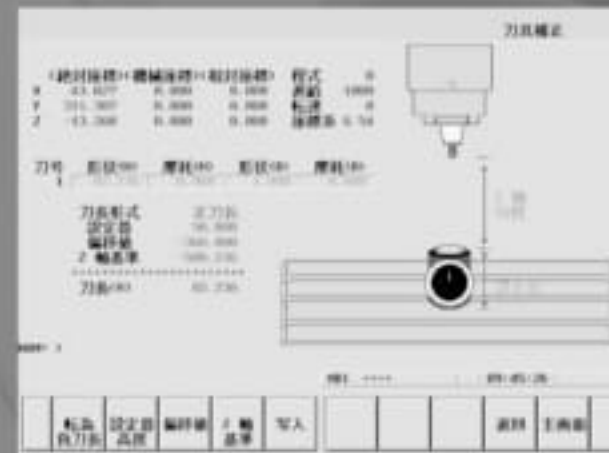
計算機功能

簡便的計算機功能，提供客戶快速計算並完成工件座標補正及設定。



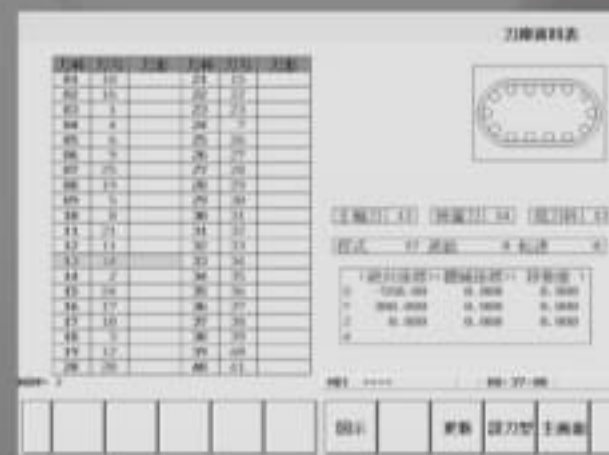
三點尋圓中心

提供客戶三點尋圓中心功能，方便使用者校正模具。



刀長量測及補正

可手動設定欲量測之刀具及補正號碼，並可於量測完畢後直接更換下一把需量測的刀具。



智慧型刀庫資料管理

方便使用者進行刀庫檢查與設定，並顯示程式號碼、進給速度及主軸轉速，讓使用者輕鬆掌握加工狀態。



剛性檢測



三次元座標量測系統(CMM)

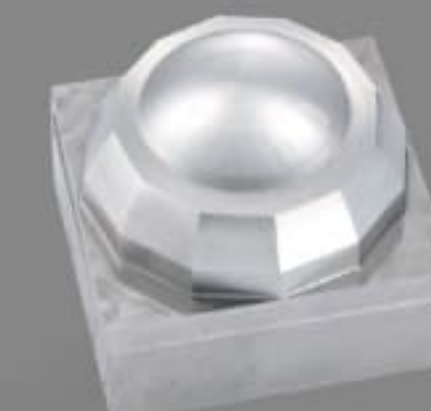


Ball Bar循圓檢測



振動檢測

加工成品



KT系列

KT系列 加工機台規格表/選配表

KT-500



特性

刀庫與主軸

- 採用直結式主軸20000rpm，主軸鼻端加裝齒輪與刀庫齒輪躡合進行換刀。
- GX系列斜盤刀庫，換刀採用主軸伺服馬達搭配傘型齒輪齒比。

頭部沖水

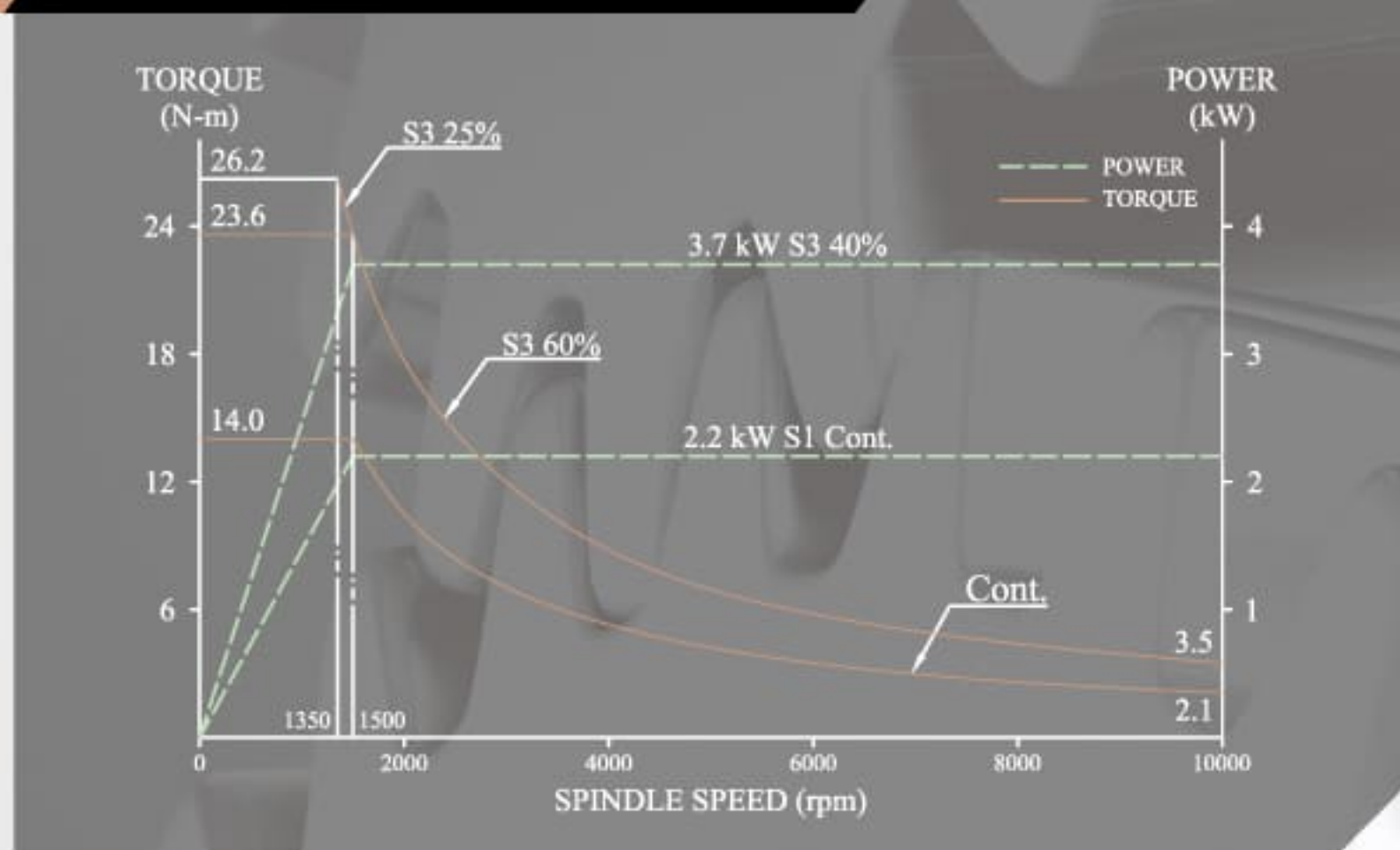
- 刀在換刀時會通過切削液，藉由此動作對刀錐部及主軸部做清洗，防止切屑咬入主軸及刀錐以維持加工精度的穩定性。

伸縮護蓋

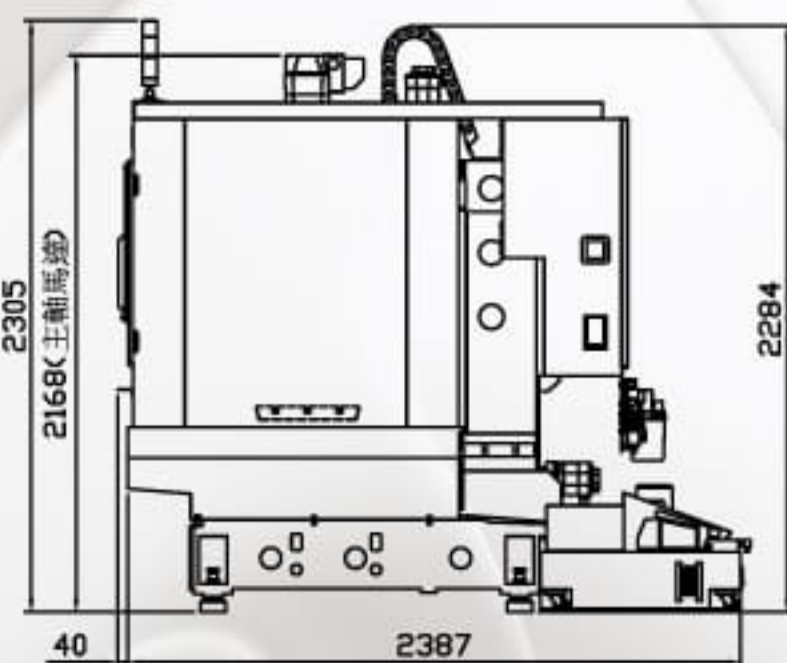
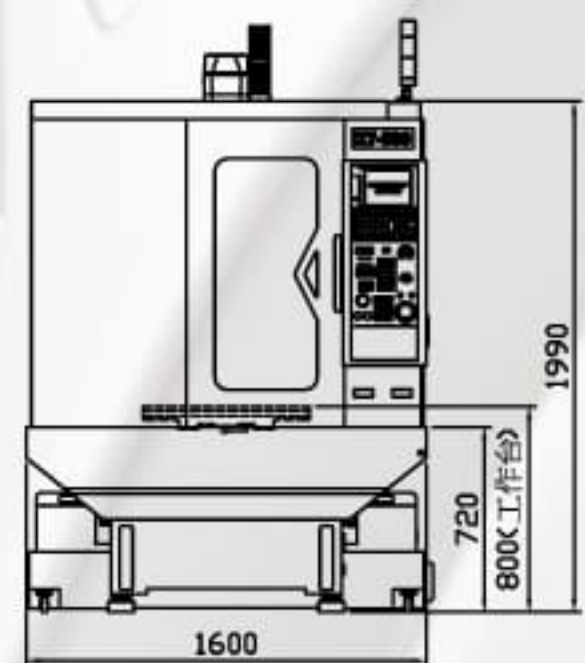
- XY軸採用兩段式伸縮護蓋，強化切削液和切屑侵入的功能，並減輕加載於伸縮護蓋的負載，提高伸縮護蓋本身和緩衝墊的耐久性。
- Z軸採用鱗片式伸縮護蓋，增加防護性且減少噪音。
- 數控鑽孔攻牙中心機高速量產、高精度加工，適合汽機車零件、壓鑄件及IT部品。

主軸馬達扭力曲線圖

Fanuc ail 2-10000i



外觀尺寸圖



工作台圖



機型		KT-500	
三軸移動量			
X軸行程	mm	500	
Y軸行程	mm	400	
Z軸行程	mm	330	
軌道型式 (X/Y/Z)	type	X/Y: 23滾珠線軌 Z: 28滾珠線軌	
主軸鼻端離工作台面距離	mm	150-480	
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	429 (400)	
工作台			
工作台尺寸	mm	650 × 400	
工作台最大載重	kgs	300	
T-型槽尺寸 (槽數×寬度×間距)	no x mm	3 × 14mm × 125mm	
主軸			
主軸轉速 (ST)	rpm	直結 10000	
主軸轉速 (OP)	rpm	直結 20000	
主軸錐孔	type	#30	
主軸軸承內徑	mm	Ø40	
進給速度			
三軸快移 (X/Y/Z)	m/min	48/48/48	
切削速度	m/min	15	
手動JOG進給速度	m/min	4 (20段)	
ATC			
刀柄型式	type	MAS BT-30 (*CAT-30/*DIN-30)	
拉栓型式	type	MAS BT-30/P30-T-1 (*CAT-30/*DIN-30)	
自動換刀		此為機械式換刀故無此項功能	
刀具數量 (ST)	tools	21	
最大刀具直徑 (有鄰刀)	mm	Ø80	
最大刀具直徑 (無鄰刀)	mm	Ø140	
最大刀具長度	mm	200	
最大刀具重量	kgs	3kg/把 (總重24kg)	
最大備載重量	kgs	16	
刀具交換時間 (鄰刀)	sec	1.8	
刀具交換時間 (對刀)	sec	2.1	
刀庫旋轉一圈時間	sec	2	
三軸馬達 (FANUC)			
主軸馬達 (連續/30分鐘) (ST)	kw	2.2/3.7	
進給馬達 (X/Y/Z)	kw	2.5 / 2.5 / 2.5	
切削馬達	kw	0.75	
所需動力源			
供電	KVA	25	
空壓源	Mpa · l/min	0.6,500	
水箱容量	L	205	
控制器		發那科 / 三菱	
外型尺寸			
機台正面寬度	mm	1600	
機台前後深度	mm	2430	
機台最大高度	mm	2305	
機台淨重	Kgs	2000	
精度 (以下為機床在空調良好之環境下，所測試之數據。)			
ISO 3441 定位精度	定位精度	mm	0.006
	重複定位精度	mm	0.004
JIS 6338 定位精度	定位精度 (300mm以內)	mm	±0.005
	重複定位精度 (300mm以內)	mm	±0.003
外銷裝櫃方式		40' HQ	

規格/機型		KT-500
主軸		
BT-30 直結 10000rpm (2.2/3.7kw)		●
BT-30 直結 20000rpm (2.2/3.7kw)		○
刀庫		
刀庫數量	斜盤21刀	●
刀具		
刀柄型式	MAS BT-30	●
	CAT-30	☆
	DIN-30	☆
拉栓型式	MAS BT-30 /P30-T-1	●
切削水		
切削水裝置		●
主軸中心出水		×
深孔油路鑽頭裝置		×
油水分離機		○
油霧裝置		×
全罩後沖屑裝置		○
水槍		○
切削處理		
鐵屑輸送機 (履帶式)		○
鐵屑輸送機 (刮板式)		○
工件吹氣 (M07)		●
主軸吹氣		☆
油霧回收系統		×
量測系統		
刀長量測系統		○
工件量測系統		○
操作支援		
自動斷電 (M30)		●
自動門		☆
手動脈波產生器 (MPG)		●
高精度控制		
三軸光學尺		×
安全裝置		
全型護罩		●
L型護罩		×
工作台防護板		×
氣壓壓力下降檢出裝置		○
其他		
防水日光燈		○
工作燈		×
三層警示燈		●
水平調整螺絲及墊片		●
工具箱		●
第四軸介面		○
第四軸旋轉工作台		☆
冷媒式電氣箱冷氣機		☆
高鋒對話式功能		○
Z軸墊高		☆
Z軸行程加高		×

●: 標準配備 ○: 選配 ☆: 需要洽詢 X: 不可適應

1. 本規格僅供參考，本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利，恕不另行通知。
2. 此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行，出廠後不另行費檢。

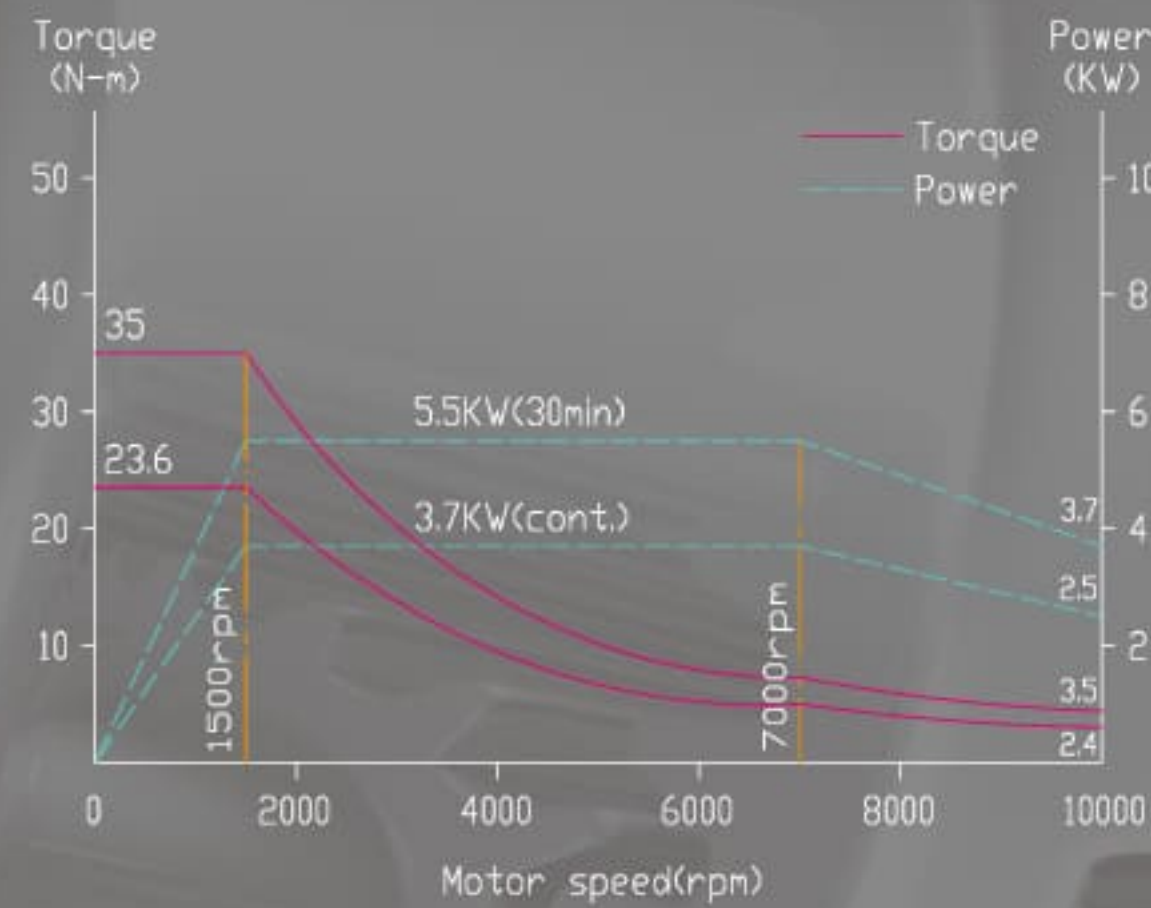
3. 機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃，且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

KAO FONG

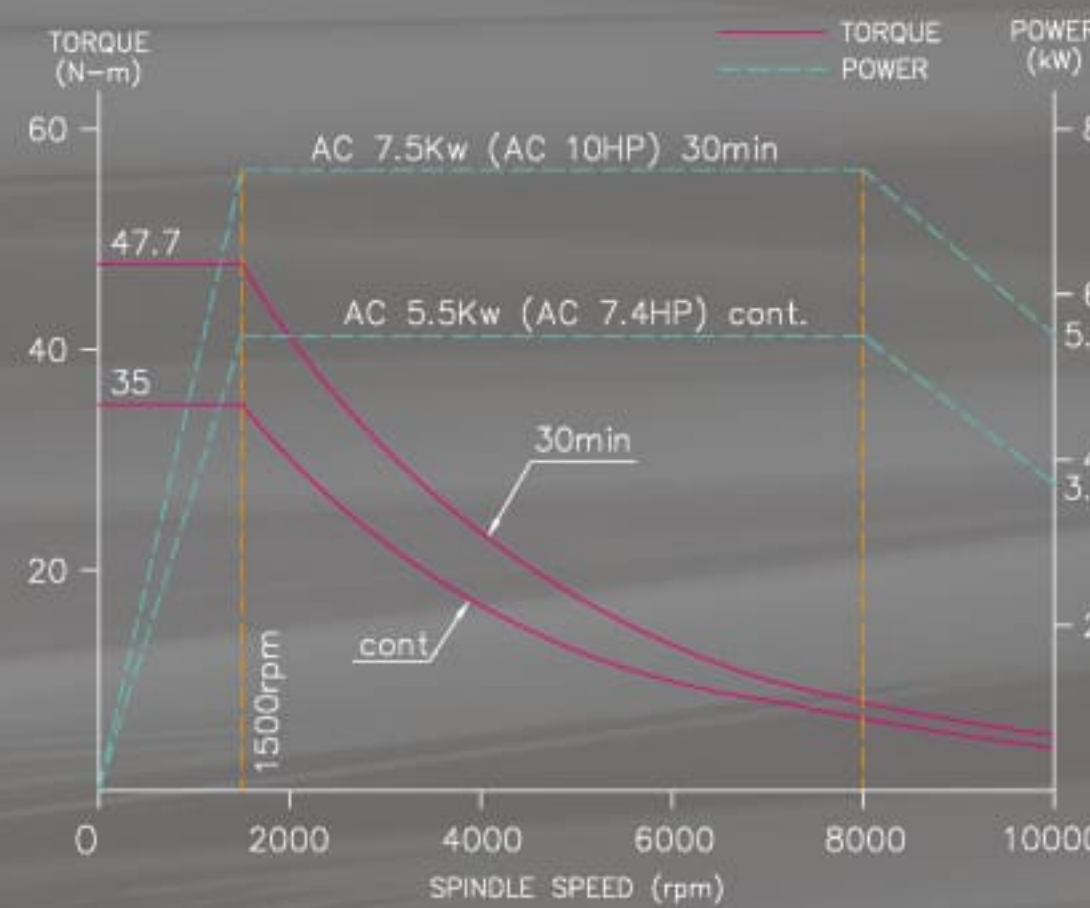
KA/SV/VMM系列 加工機台規格表

主軸馬達扭力曲線圖

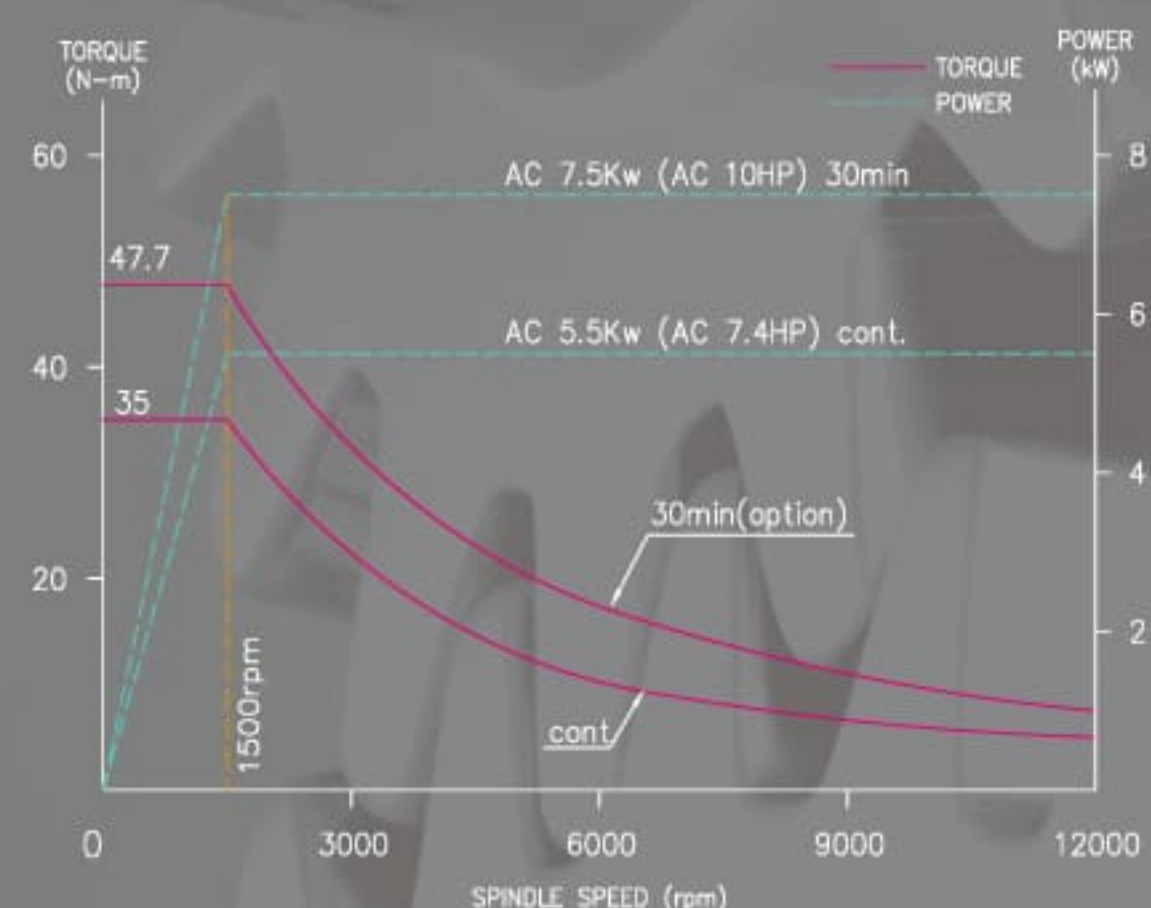
FANUC α3/10000i



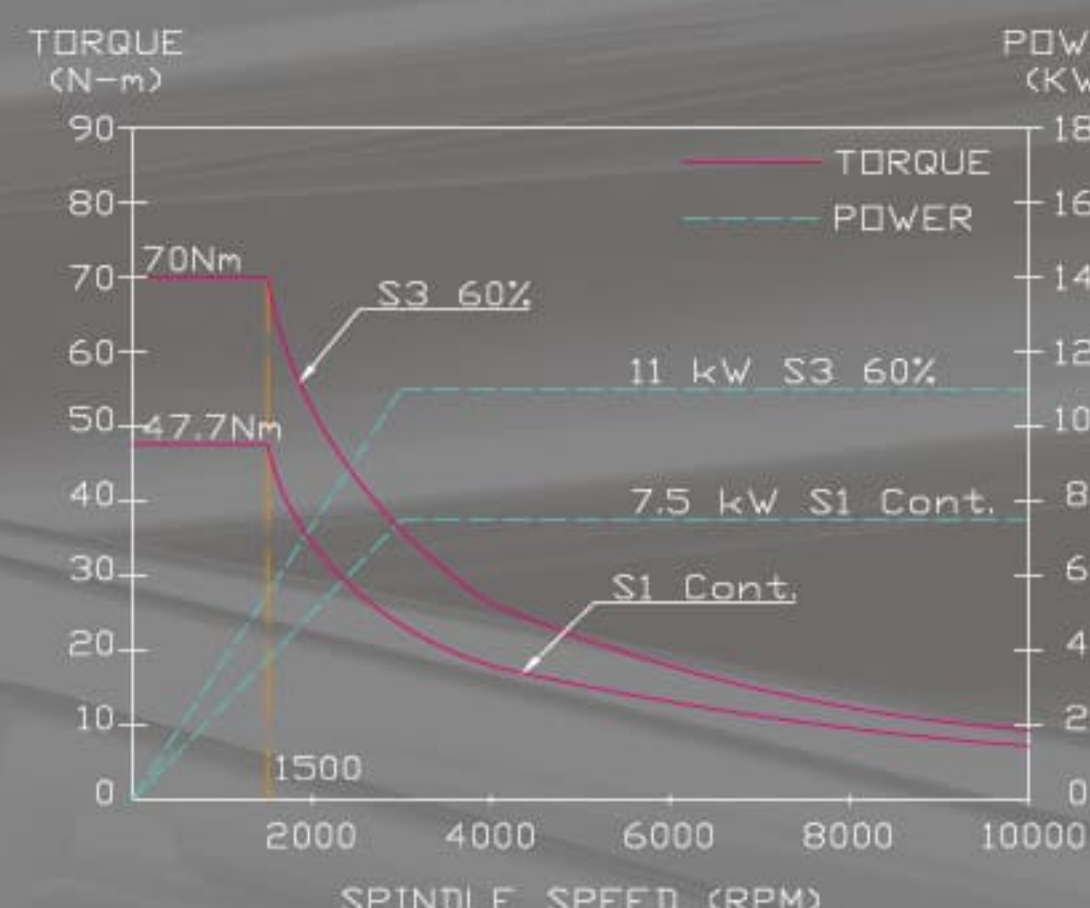
FANUC α6/10000i



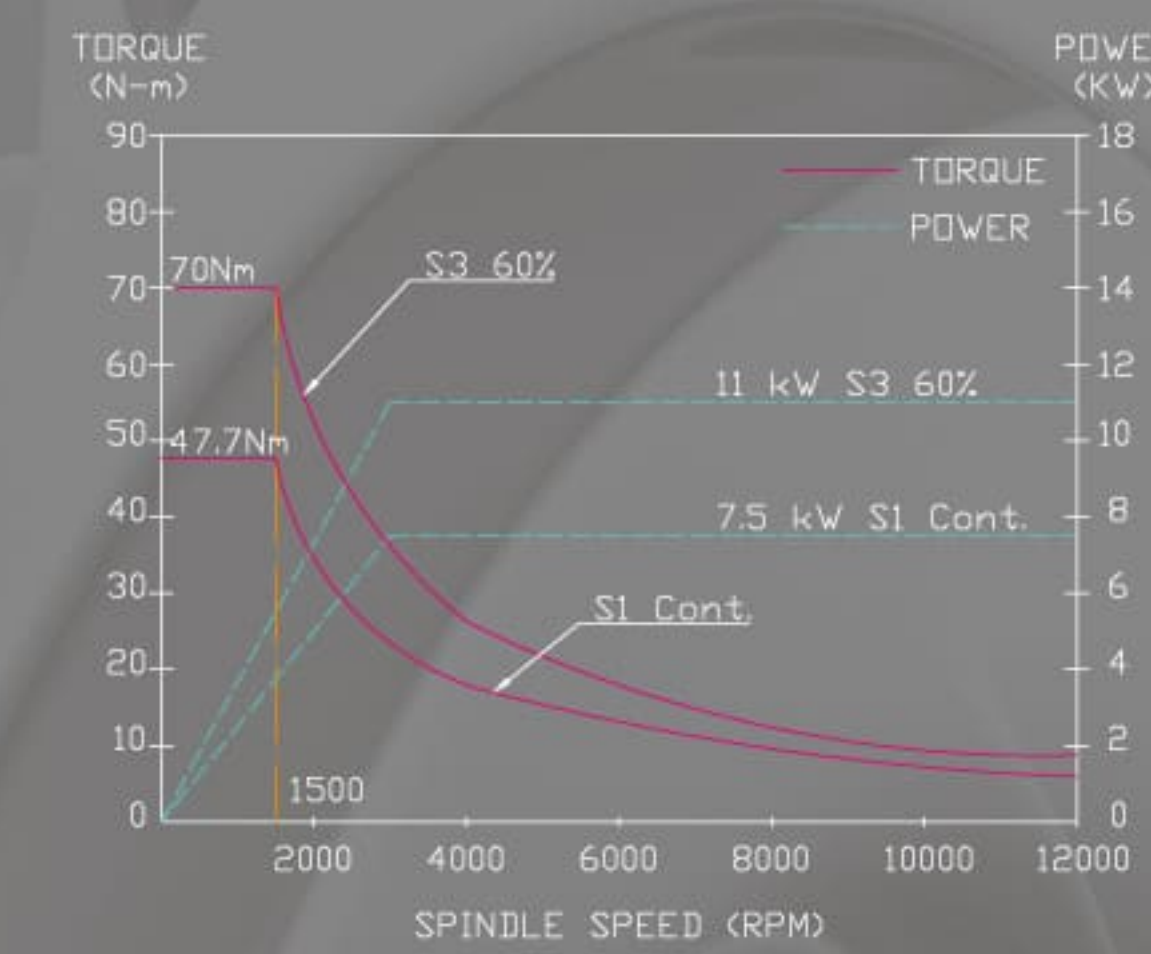
FANUC α6/12000i



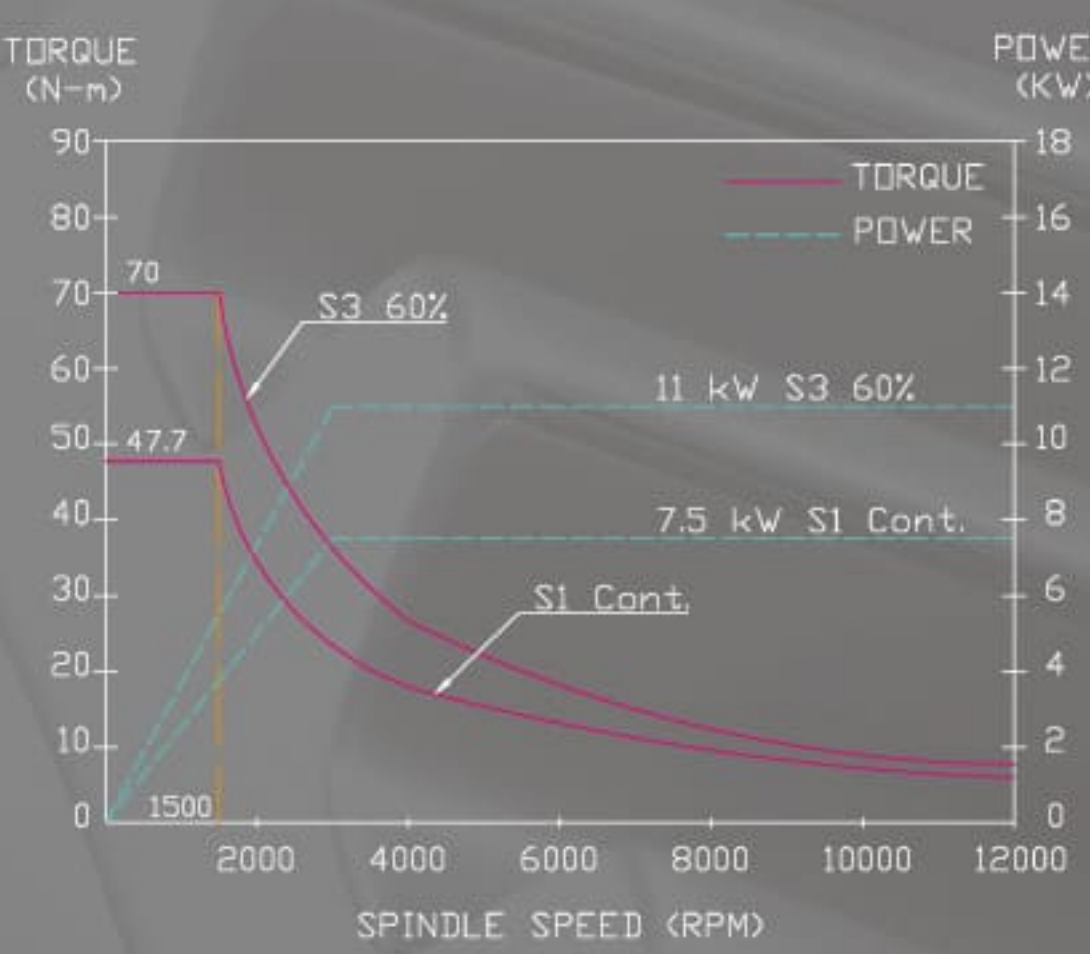
FANUC α8/10000i



FANUC α8/12000i



FANUC αT8/12000i



機型	KA-24 VMM-24	KA-24A VMM-24A	KA-32 VMM-32	KA-40 VMM-40	SV-1000 VMM-1000
三軸移動量					
X 軸行程	mm	600	850	1050	1020
Y 軸行程	mm	400	520	520	520
Z 軸行程	mm	400	635	640	640
軌道型式 (X/Y/Z)	type	30mm 三軸滾珠線軌	35mm 三軸滾珠線軌	35mm 滾珠線軌 (滾柱)	
主軸鼻端離工作台面距離	mm	200~600	100~735	100~740	
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	432 (430)	604 (545)	580 (550)	
工作台					
工作台尺寸	mm	700×400	1000×520	1150×520	
工作台最大載重	kgs	200	500	600	
T - 型槽尺寸 (槽數 × 寬度 × 間距)	no×mm	3×14mm×125mm	5×18mm×100mm		
主軸					
主軸轉速 (ST)	rpm	皮帶 10000	直結 10000	皮帶 8000	
主軸轉速 (OP)	rpm	直結 10000/12000/15000	直結 12000 / 皮帶 10000	皮帶 10000 直結 10000/12000/15000	
主軸銜孔	type	#30	#40		
主軸軸承內徑	mm	Ø50	Ø60	Ø70	
進給速度					
三軸快移 (X/Y/Z)	m/min	48/48/48	36/36/36	36/36/36 (*48/48/48)	
切削速度	m/min		10		
手動 JOG 進給速度	m/min		4 (20 段)		
ATC					
刀柄型式	type	MAS BT-30	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40)		
拉栓型式	type	MAS BT-30/P30-T-1	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40)		
自動換刀		VMM 系列為無刀庫設計故無此功能			
刀具數量 (ST)	tools	20 (凸輪)		24 (凸輪)	
刀具數量 (OP)	tools	30 (凸輪)	16/36 (凸輪)	16 (斗笠), 32/40 (凸輪)	16 (斗笠)
最大刀具直徑 (有鄰刀)	mm	Ø65	Ø75		
最大刀具直徑 (無鄰刀)	mm	Ø130	Ø150		
最大刀具長度	mm	200	250	300	
最大刀具重量	kgs	3	7		
刀具交換時間 (刀對刀)	sec	1.5	2		
刀具交換時間 (點對點)	sec	2.5	3	4.5	4.4
三軸馬達 (FANUC)					
主軸馬達 (連續 / 30 分) (ST)	kw	3.5/5.5	5.5/7.5		7.5/11
主軸馬達 (連續 / 30 分) (OP)	kw	-	7.5/11		11/15, 15/18.5
進給馬達 (X/Y/Z)	kw	1.6/1.6/3	3/3/4		
切削水馬達	kw	0.75			
所需動力源					
供電	KVA	15	20		
空壓源	Mpa, l/min	0.6, 500			
水箱容量	L	200	420	250	
控制器		發那科 / 三菱 / 西門子 / 海德漢			
外型尺寸					
機台正面寬度	mm	1800	3527	3889	2600
機台前後深度	mm	2577	2563	2563	2800
機台最大高度	mm	2436	2519	2974	2890
機台淨重	Kgs	2900/2700	3100/2820	5400/5050	5800/5450
精度 (以下為機床在空調良好之環境下, 所測試之數據。)					
ISO 10791	定位精度	mm	0.009		
定位精度	重覆定位精度	mm	0.006		
JIS 6338	定位精度 (300mm 以內)	mm	±0.004		
定位精度	重覆定位精度 (300mm 以內)	mm	±0.002		
外銷裝櫃方式		40' HQ			

1. 本規格僅供參考, 本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利, 恕不另行通知。
2. 此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行, 出廠後不另行費檢。
3. 機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃, 且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃, 6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

CV/CVM DV/DVM系列

CV/DV 系列特性

- CV/DV系列是專為高效率加工需求的產業所設計開發的機型，適用於大量生產之汽機車零件、3C及IT產業零組件加工，並泛用於各類精密模具之加工生產。



滾柱線軌



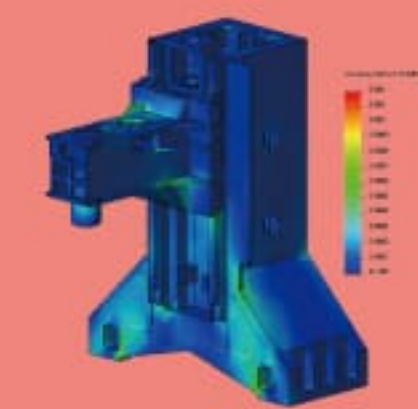
三軸螺桿中空油冷系統



直傳式伺服馬達驅動



Z軸無配重傳動



鑄件應力分析

CV-7A

選配

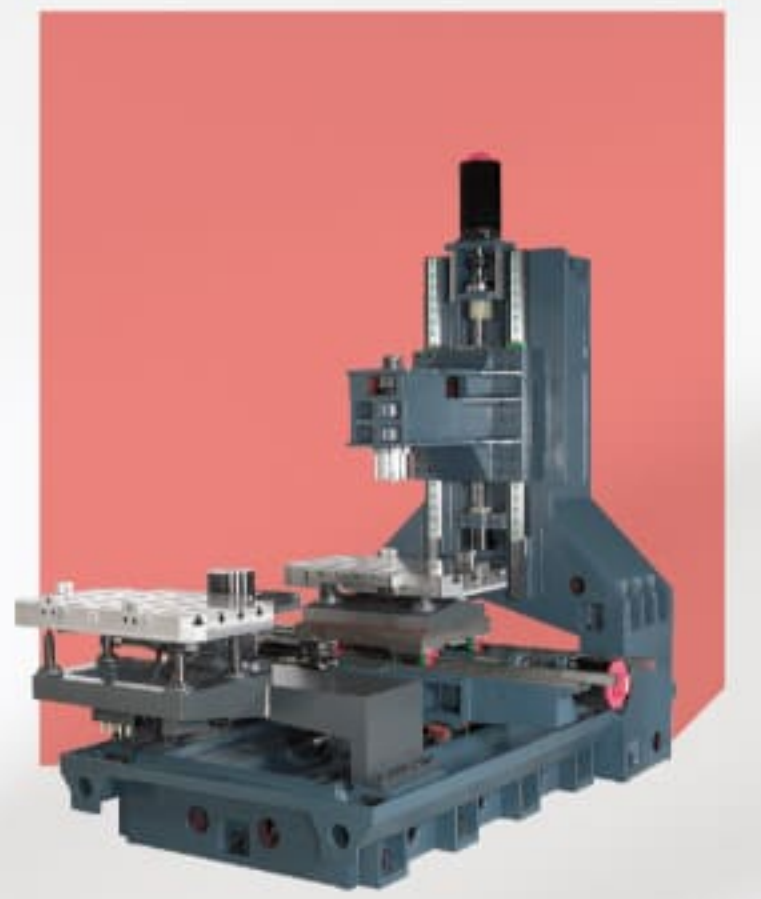


CV-9B APC



特性

- CV-9 APC是C-TYPE以#40系列機種為主要規格，加上自動交換工作台(APC)的裝置。
- 產品定位於加工方面，主要用於大量生產的汽機車零配、3C加工、及航太工業。



CV-12A



CV-14AH



CV-14/CV-16特性

- 三軸採用#45滾柱線軌，有超高剛性、重負荷、低摩擦、長壽命之優異性能。
- 五大鑄件之機體結構全新強化設計分析，以期滿足高切削效能及加工穩定性，並可選配三軸中空冷卻功能，可提升精度及減少三軸熱變位。
- Y軸為1400mm大跨距四線軌設計。

DV-11B



選配：BT-50

- CV-14AH
- CV-16AH

CV-16A



KAO FONG

主軸馬達扭力曲線圖

DV-168

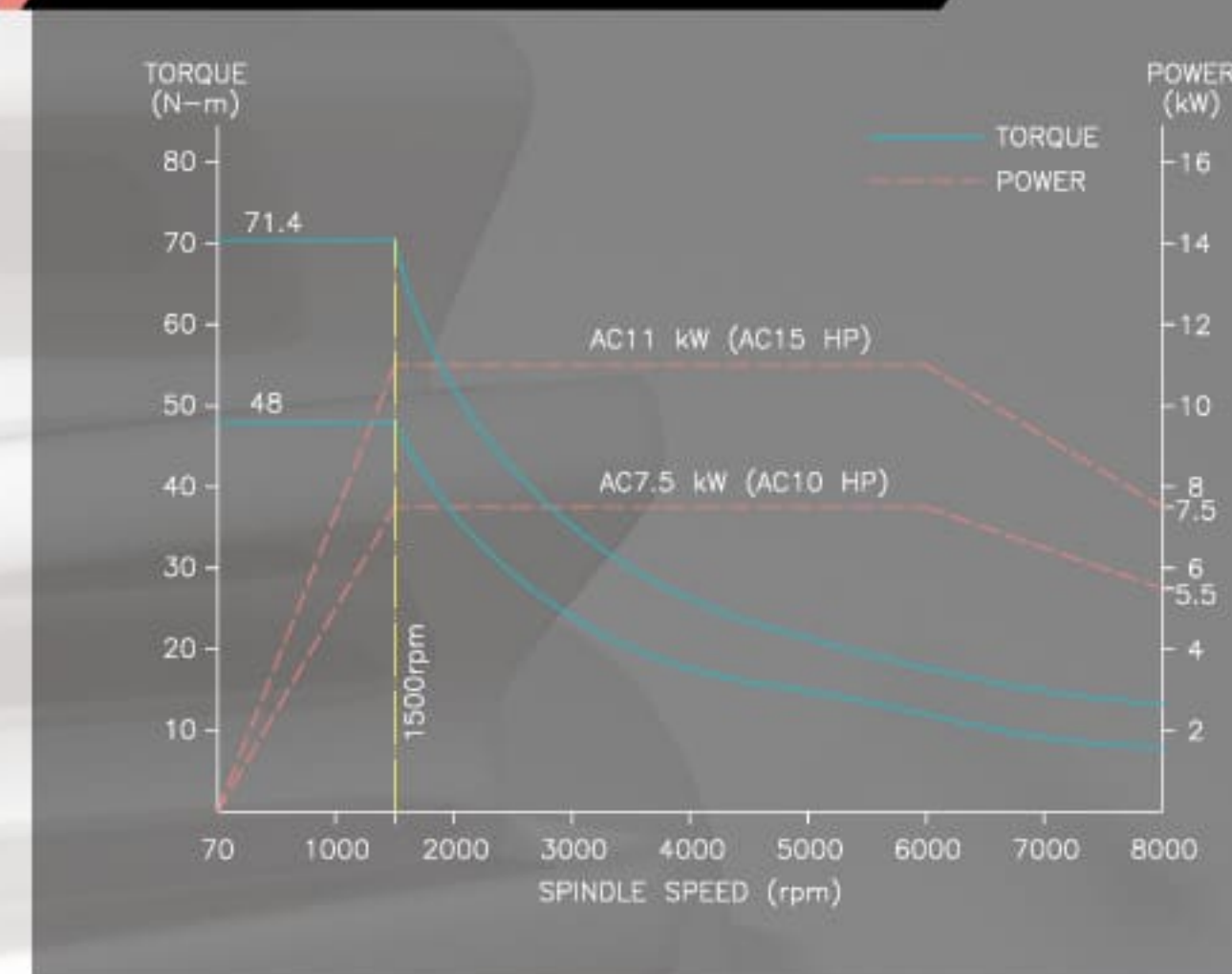
選配



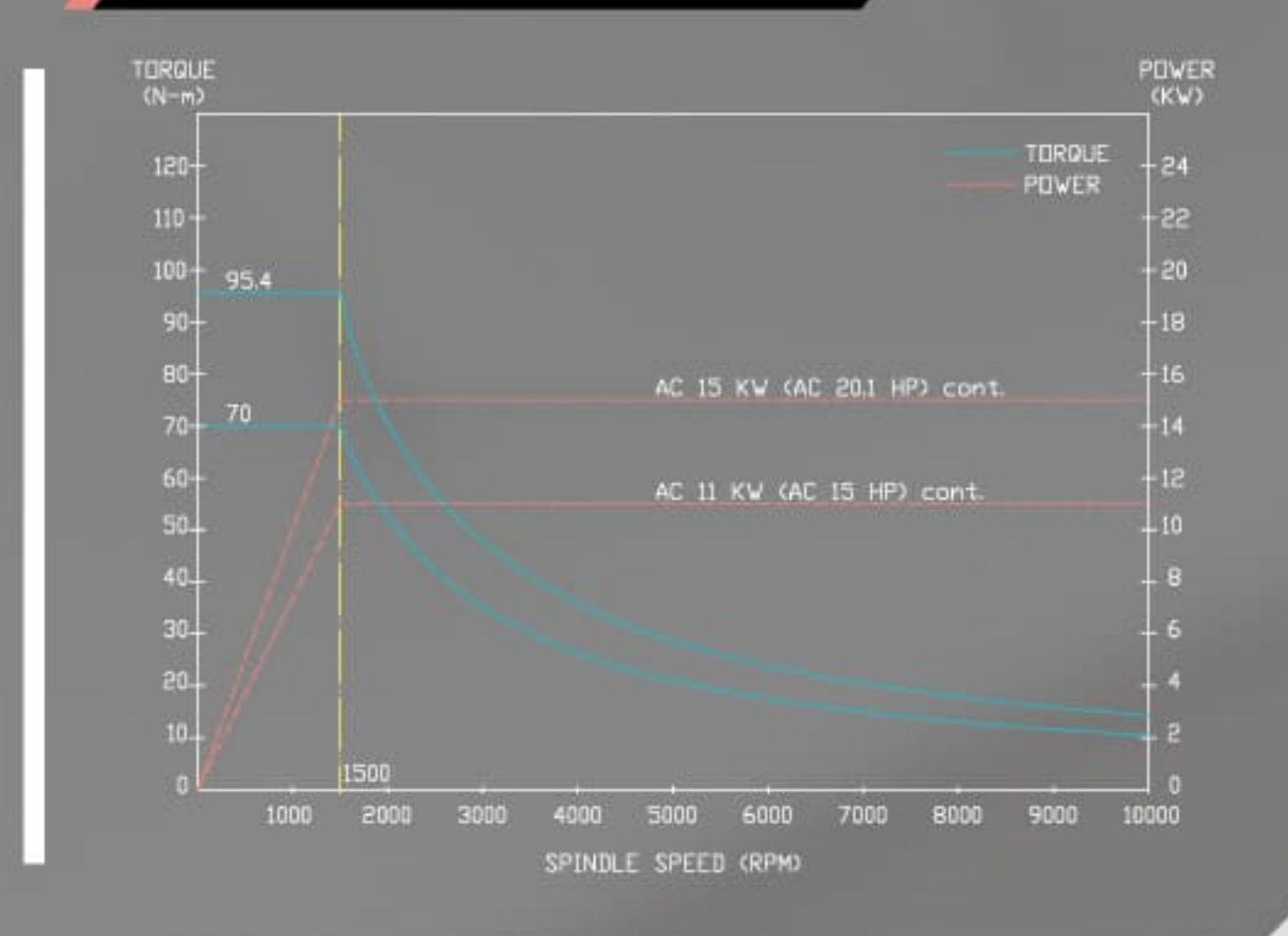
特性

- X軸#45/Y軸#55之滾柱線軌、Z軸硬軌，可搭配#50直結/內藏10000RPM與齒輪式8000RPM主軸。
- Y軸大跨距四線軌設計，且皆使用#55滾柱線軌，及行程加大至850mm可同時滿足模具市場加工需求，並可創造優異的切削表現。

FANUC α8/8000i



FANUC α12/10000i



CV-168



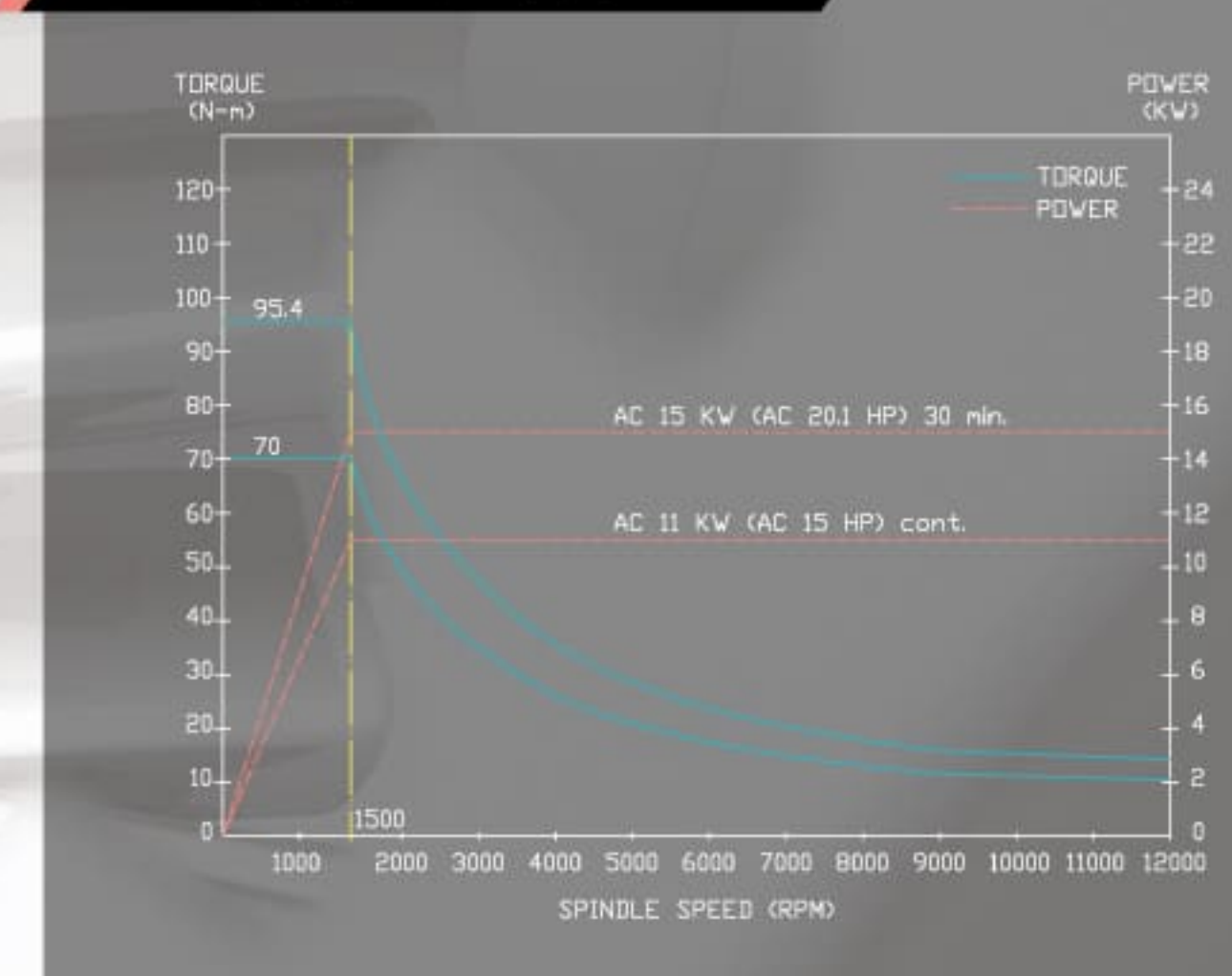
DV-168



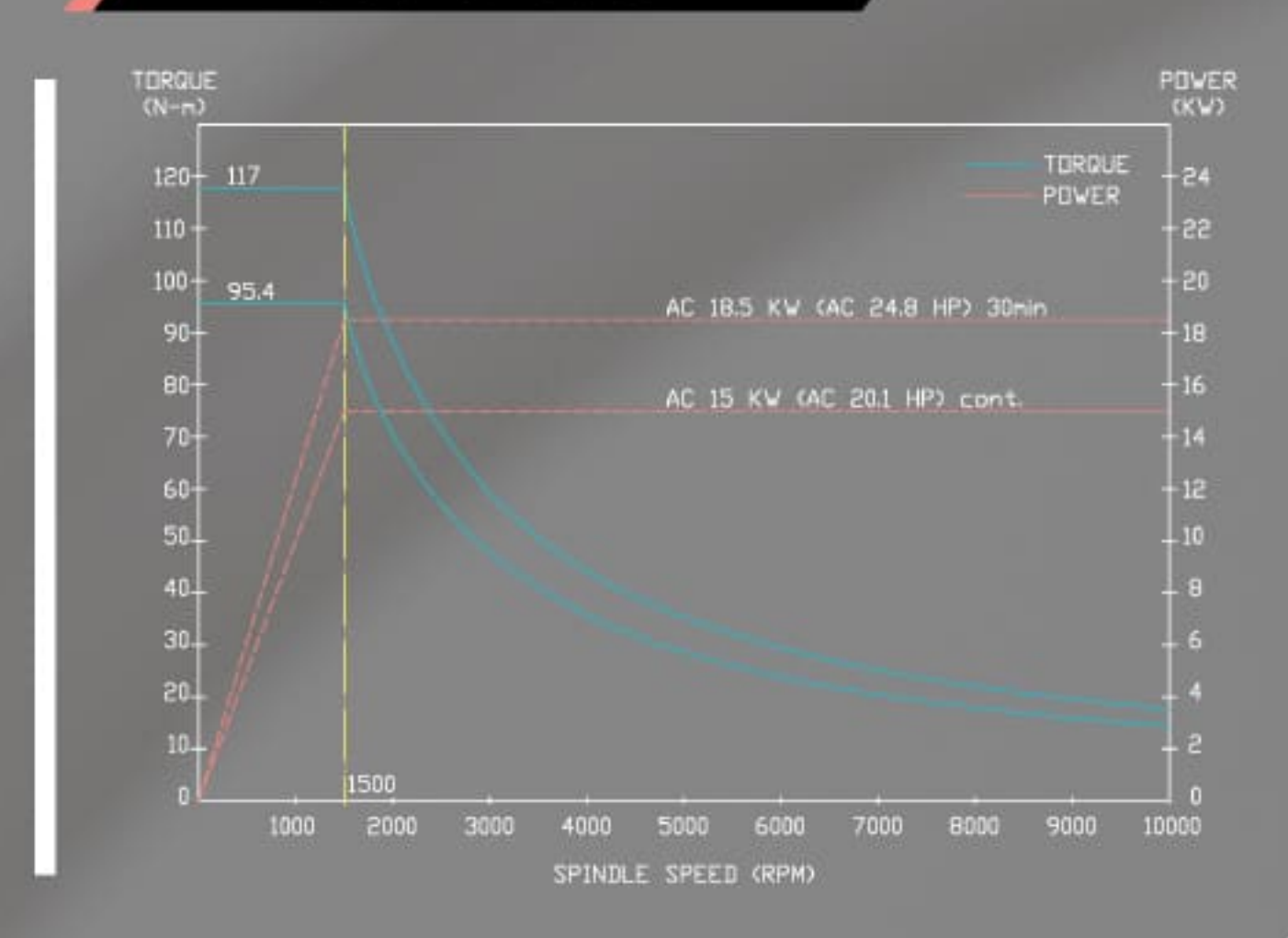
CV/DV-168



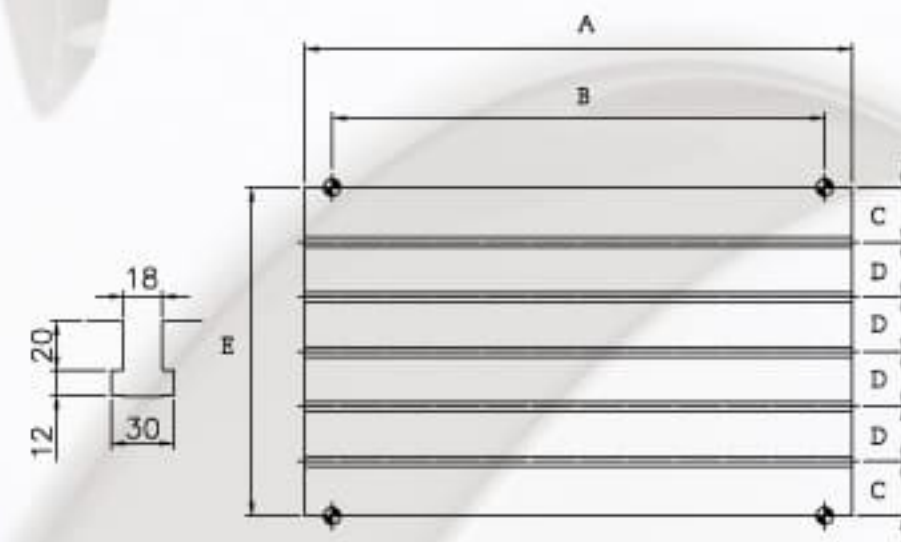
FANUC α12/12000i



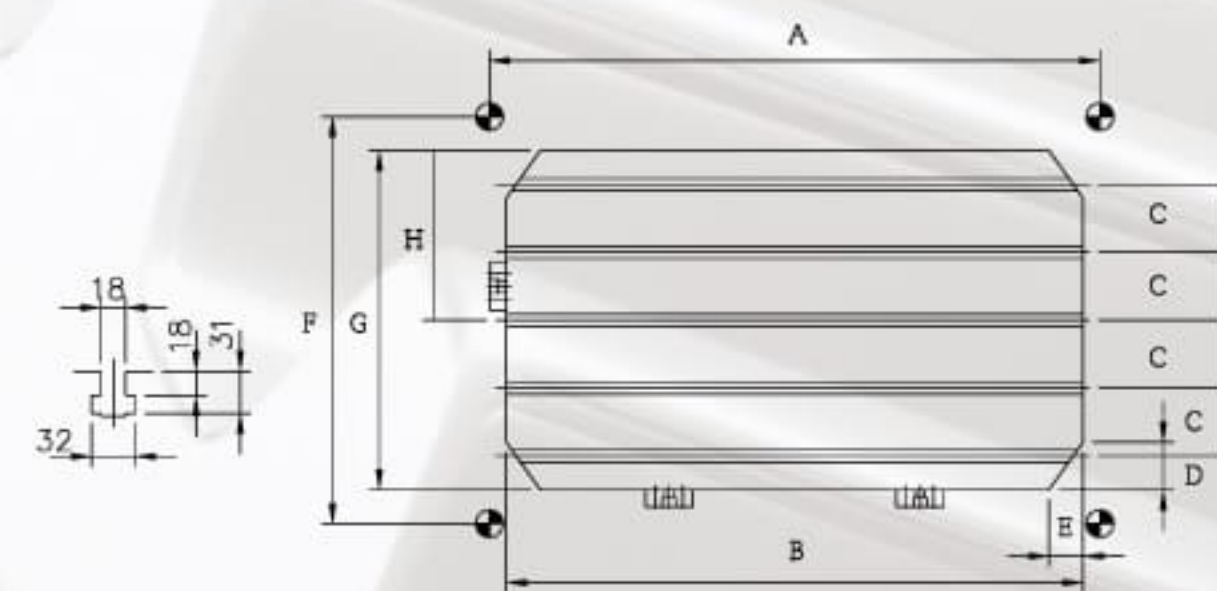
FANUC α15/10000i



CV/DV 系列工作台圖

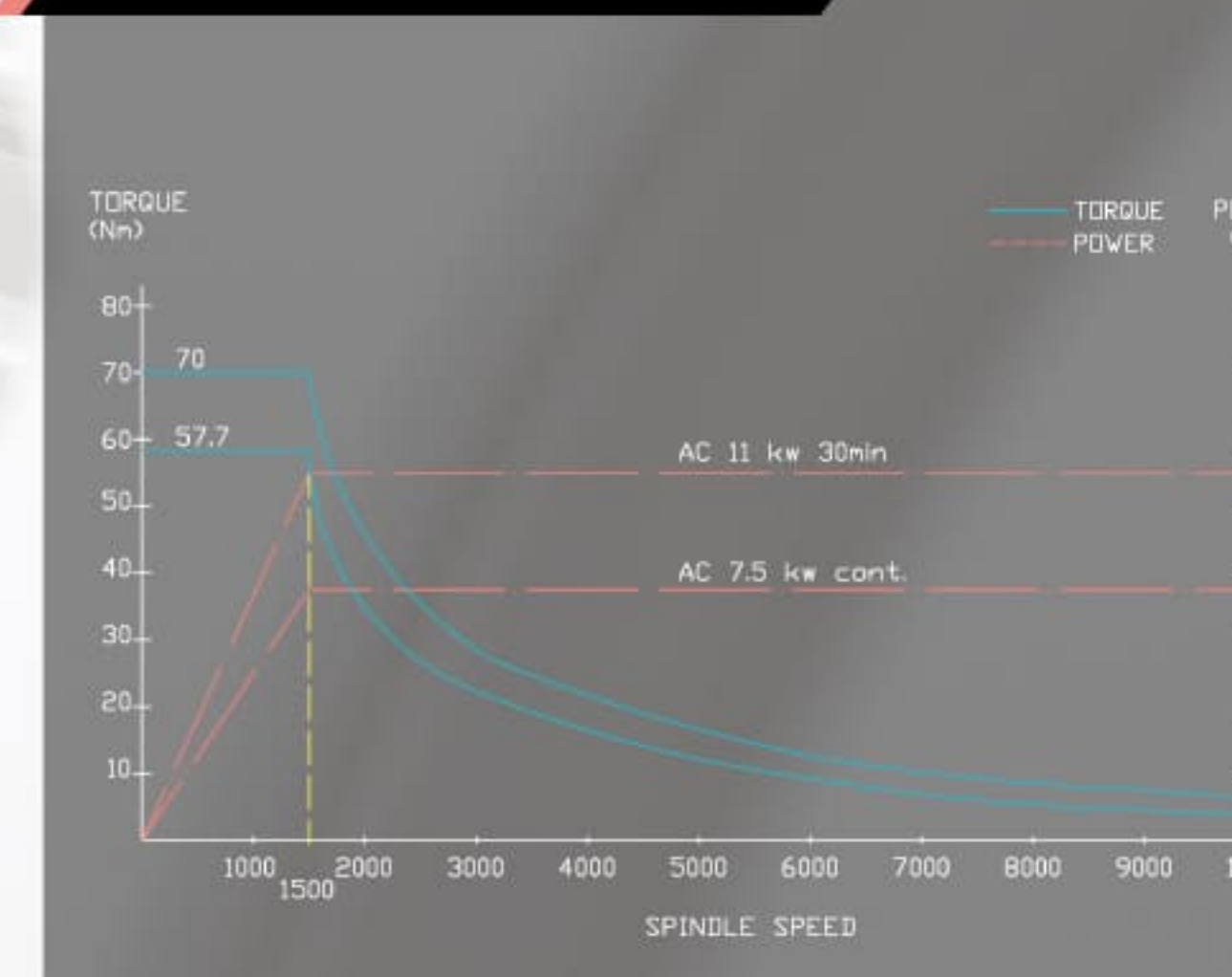


	A	B	C	D	E
CV-7	860	760	60	100	520
CV/DV-9	1000	900	100	100	600
CV/DV-11	1200	1100	100	100	600
CV/DV-12	1350	1270	100	100	650
CV-14	1550	1400	50	150	700
CV-16	1750	1600	50	150	700
CV/DV-168	1700	1600	50	150	850

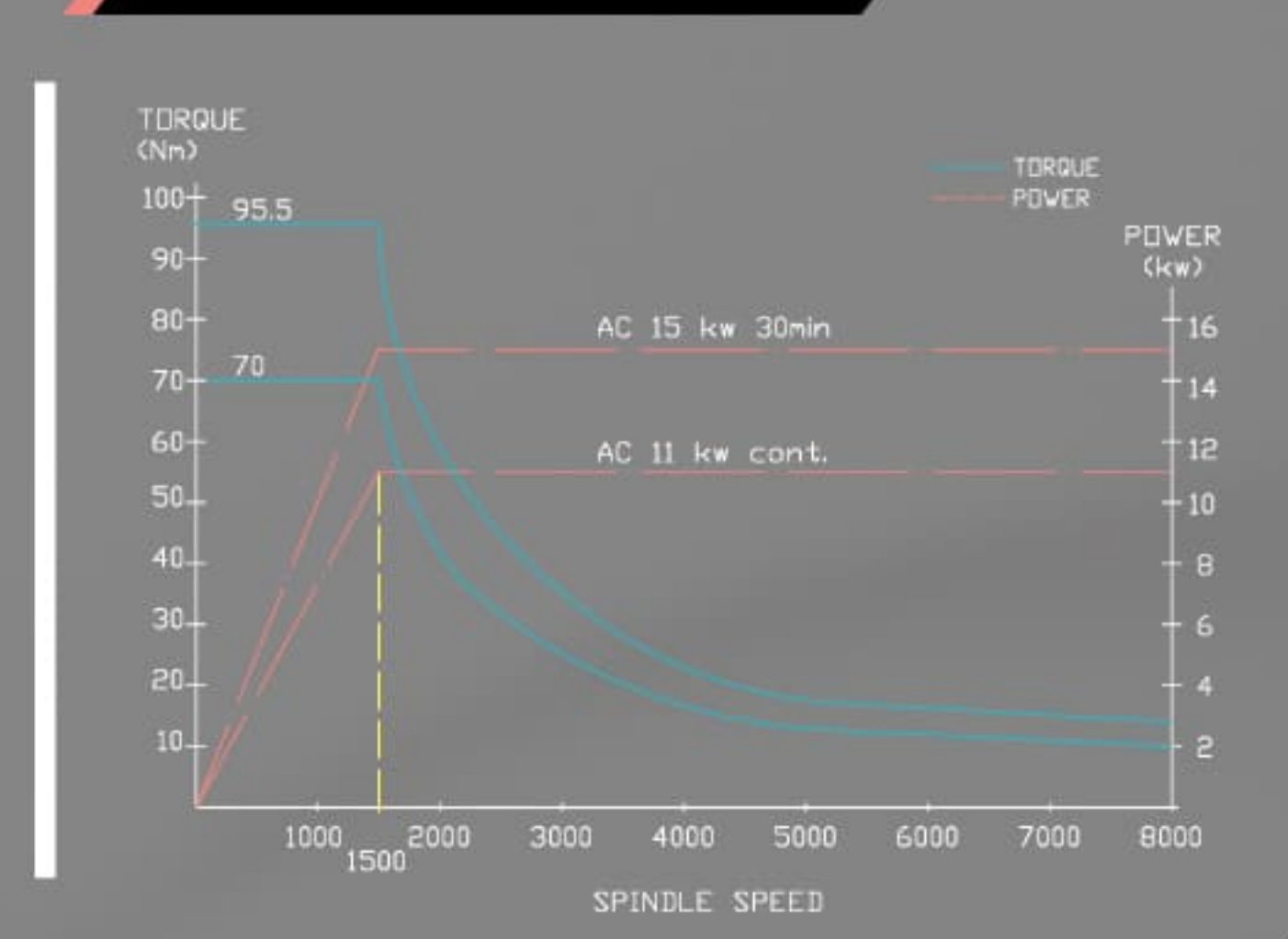


	A	B	C	D	E
CV-9 APC	900	850	100	70	50
CV-9 APC	F	G	H		
CV-9 APC	600	500	250		

MITSUBISHI SJ-D11/100-01



MITSUBISHI SJ-V22/06ZT

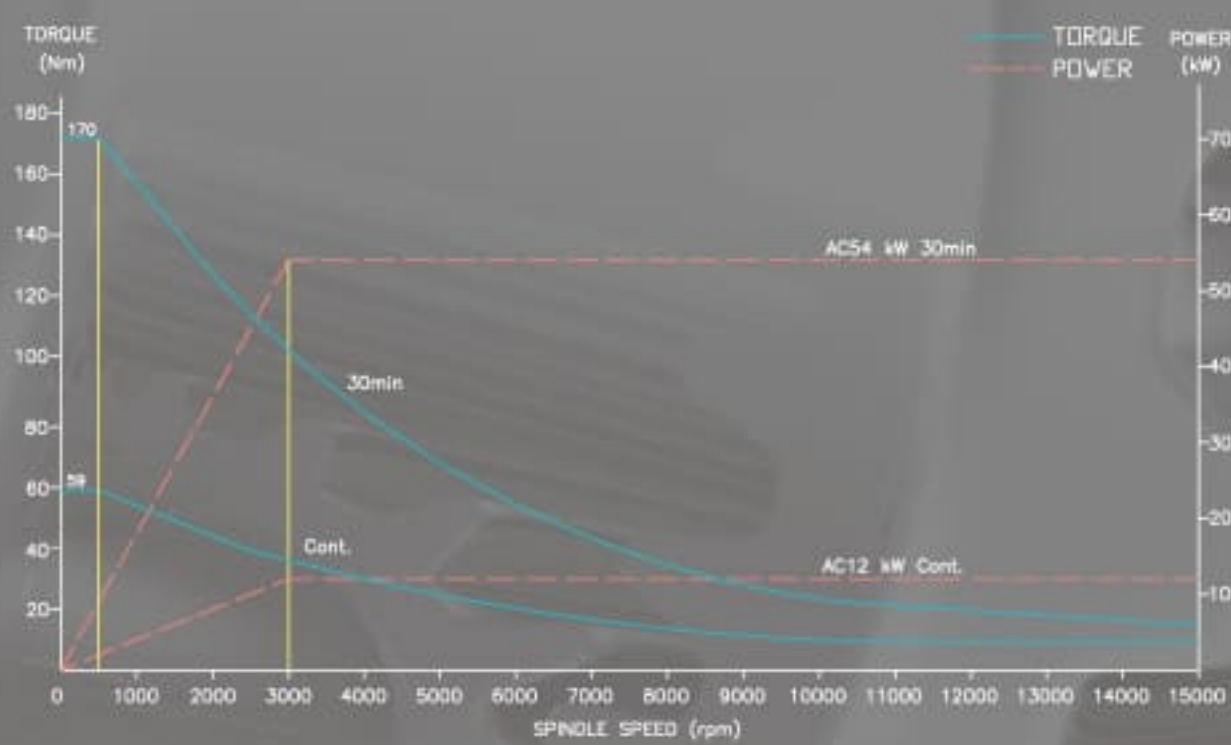


KAO FONG

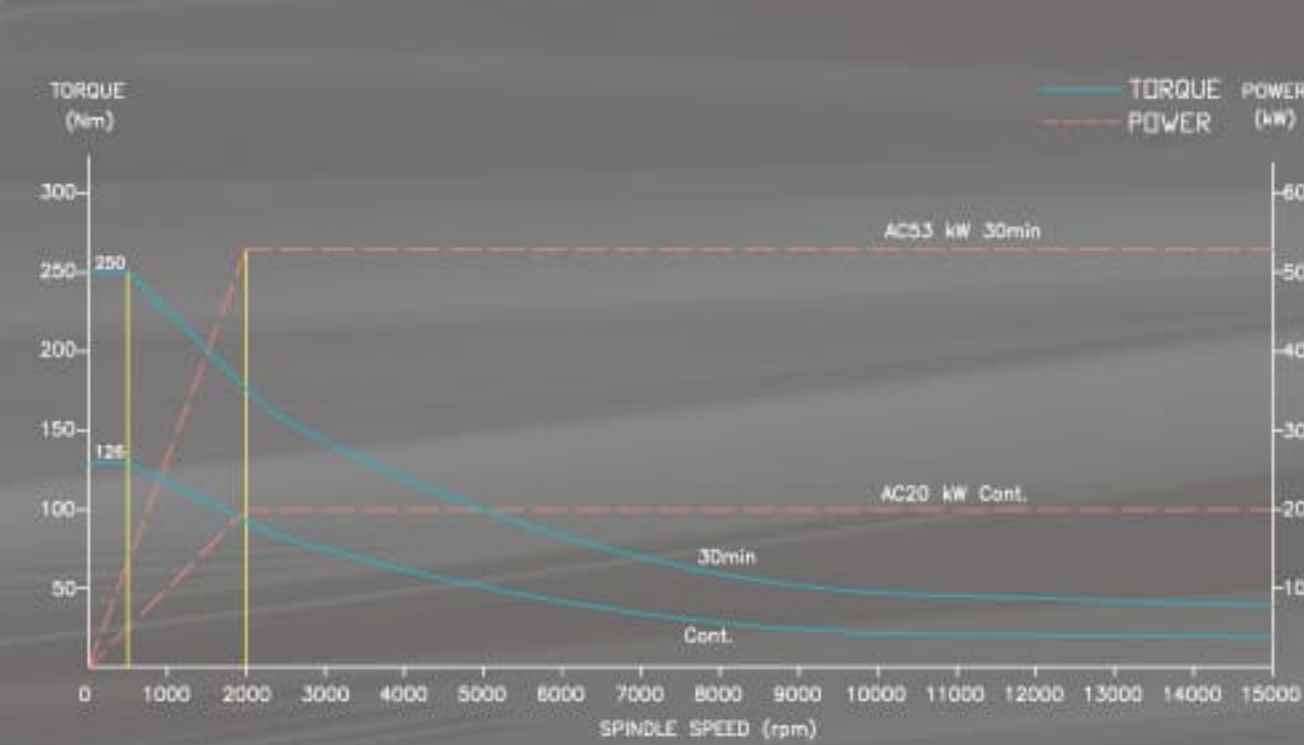
主軸馬達扭力曲線圖

工作台及外觀尺寸圖

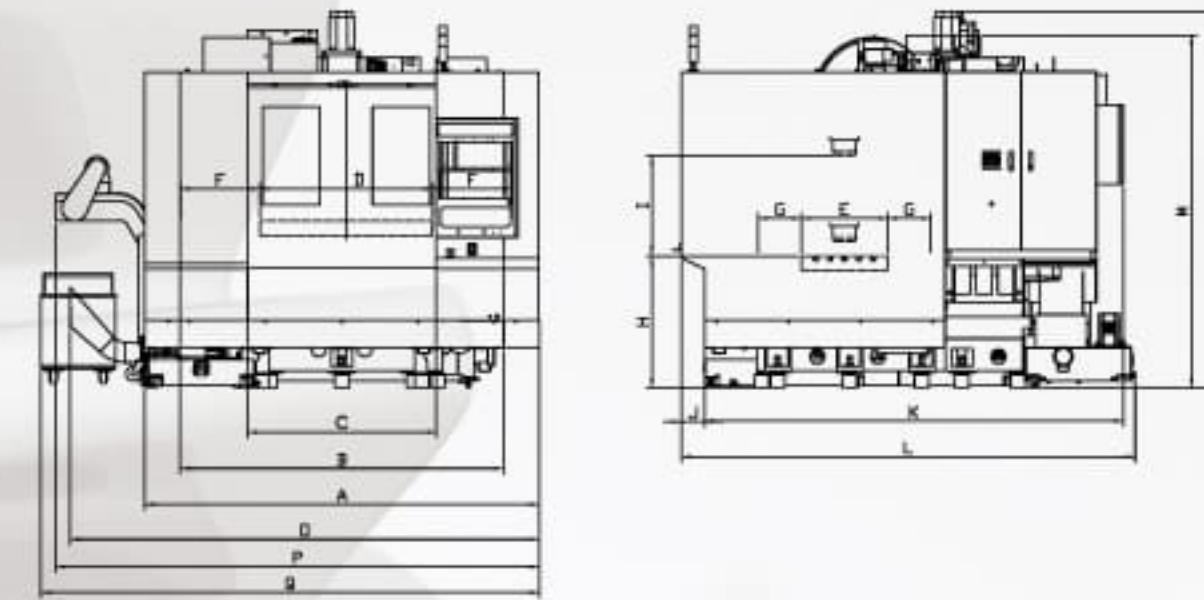
SIEMENS 1PH8107



SIEMENS 1PH8133



CV/DV-9/11

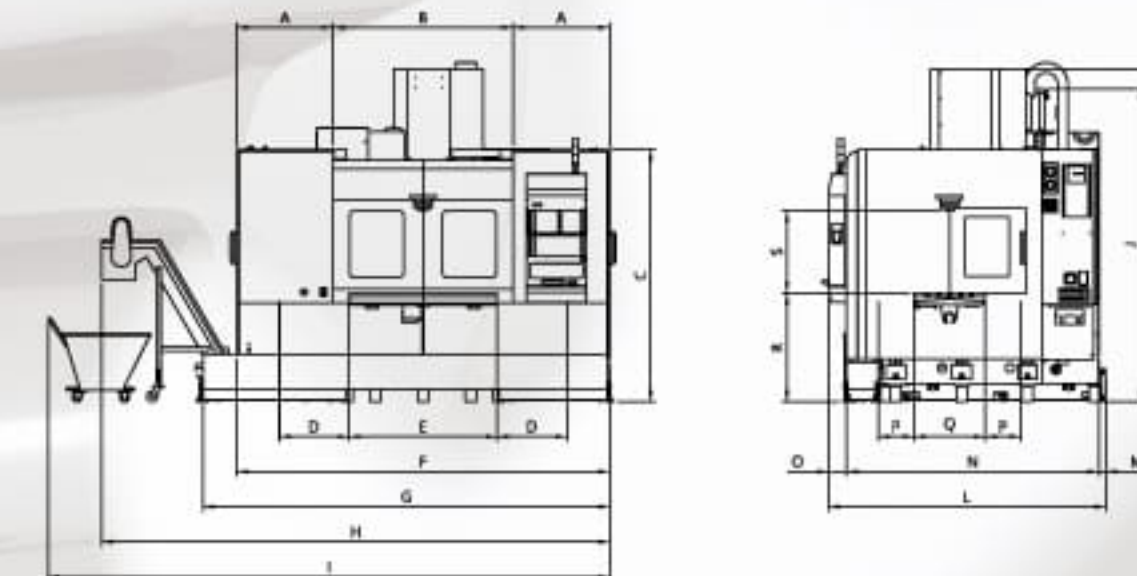


	A	B	C	D	E	F	G
CV-9A/B	-	2250	1150	1000	600	450	300
DV-9A/B	-	2250	1150	1000	600	450	300
DV-9C	-	2250	1150	1000	600	450	300
CV-11A/B	2740	2250	1310	1200	600	550	300
DV-11A/B	2740	2250	1310	1200	600	550	300
DV-11C/CH	2740	2250	1310	1200	600	550	300

	H	I	J	K	L	M
CV-9A/B	980	100-700	160	2909	3150	2360-2960
DV-9A/B	980	100-700	160	2949	3190	2360-2960
DV-9C	980	100-700	160	2949	3190	2380-2980
CV-11A/B	980	100-700	160	2909	3150	2360-2960
DV-11A/B	980	100-700	160	2949	3190	2360-2960
DV-11C/CH	980	100-700	160	2949	3190	2380-2980

	N	O	P	Q
CV-9A/B	2615	3004	3127	3235
DV-9A/B	2615	3004	3127	3235
DV-9C	2615	3004	3127	3235
CV-11A/B	2615	3260	3360	3460
DV-11A/B	2615	3260	3360	3460
DV-11C/CH	2615	3260	3360	3460

CV/DV-12

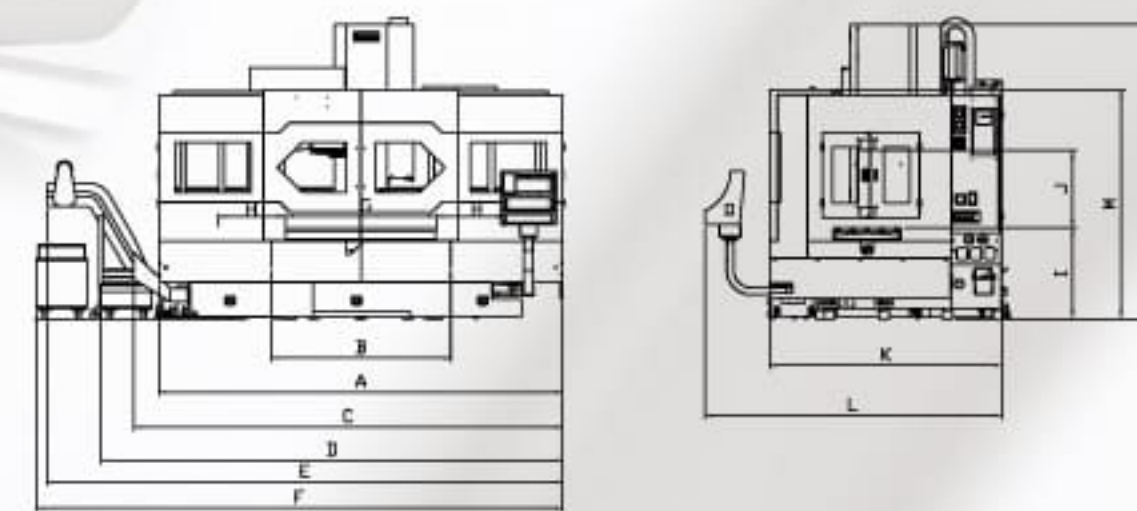


	A	B	C	D	E	F	G
CV-12A/B	880	1640	2298	635	1350	3400	3705
CV-12AH	880	1640	2298	635	1350	3400	3705
DV-12A/B	880	1640	2298	635	1350	3400	3705
DV-12C	880	1640	2298	635	1350	3400	3705
DV-12AH	880	1640	2298	635	1350	3400	3705
DV-12CH	880	1640	2298	635	1350	3400	3705

	H	I	J	K	L	M
CV-12A/B	4630	5120	2850	2382-3032	2501.5	60
CV-12AH	4630	5120	2850	2429-3079	2501.5	60
DV-12A/B	4630	5120	2850	2382-3032	2501.5	60
DV-12C	4630	5120	2850	2083.5-2833.5	2501.5	60
DV-12AH	4630	5120	2850	2429-3079	2501.5	60
DV-12CH	4630	5120	2850	2084-2834	2501.5	60

	N	O	P	Q	R	S
CV-12A/B	2282	160	325	650	988	750
CV-12AH	2282	160	325	650	988	750
DV-12A/B	2282	160	325	650	988	750
DV-12C	2282	160	325	650	988	750
DV-12AH	2282	160	325	650	988	750
DV-12CH	2282	160	325	650	988	750

CV-14/16

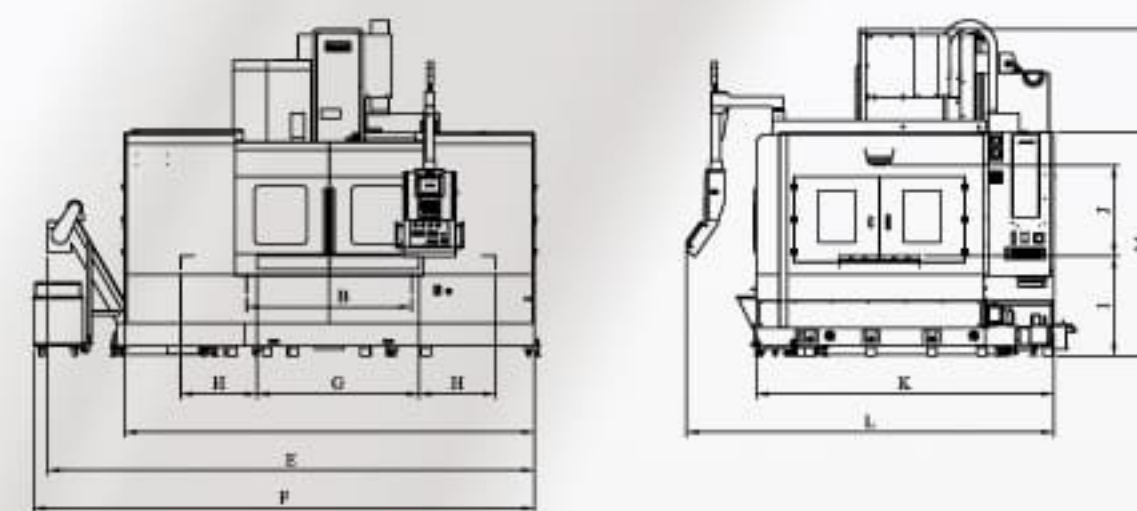


	A	B	C	D	E	F	G
CV-14A/B	3686	1652	4358	4690	4820	4930	1550
CV-14AH	3686	1652	4358	4690	4820	4930	1550
CV-16A/B	4152	1850	4820	5120	5270	5380	1750
CV-16AH	4152	1850	4820	5120	5270	5380	1750
CV/DV-168	4300	1730	-	-	5105	5255	1700

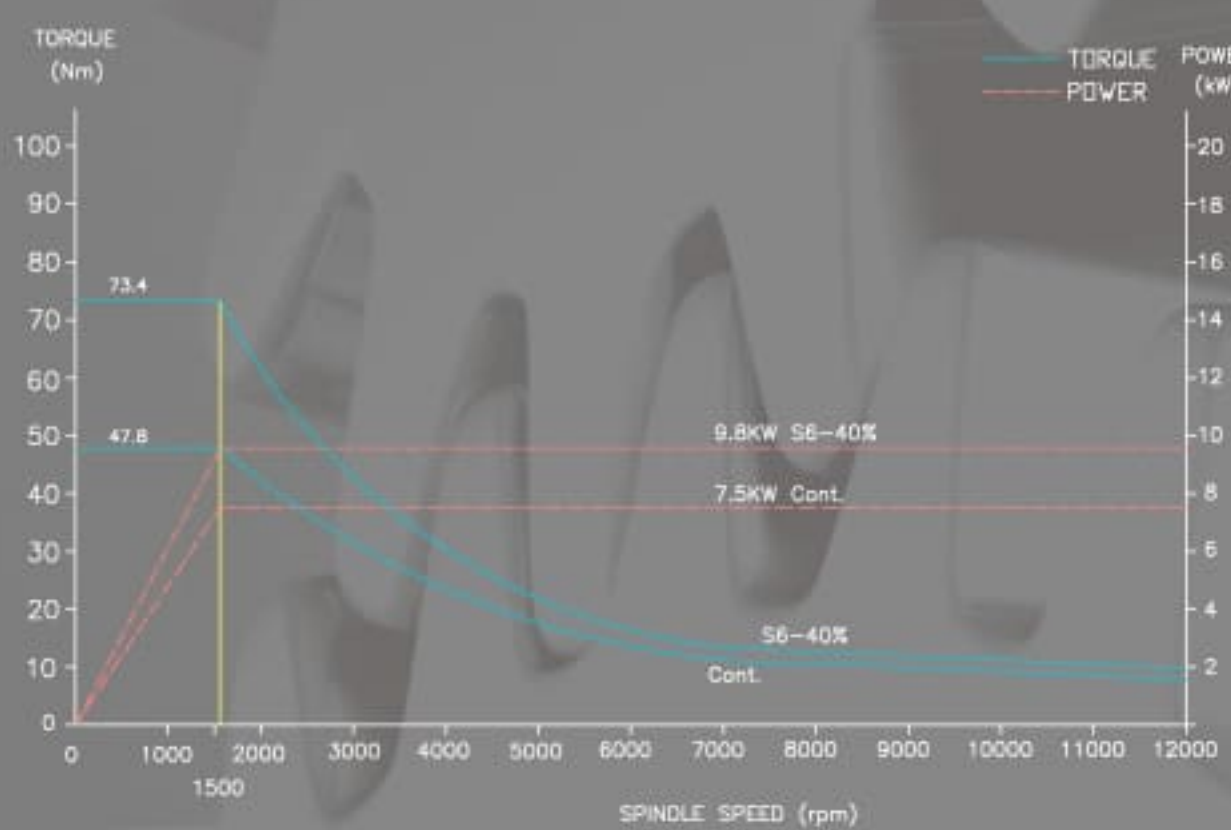
	H	I	J	K	L	M
CV-14A/B	700	933	100-800	2386	3230	2358
CV-14AH	700	933	100-800	2386	3230	2358
CV-16A/B	800	933	100-800	2386	3230	2358
CV-16AH	800	933	100-800	2386	3230	2358
CV/DV-168	800	1047	950	3115	3850	2340

	N	O	P	Q
CV-14A/B	2584-3030	CV-16AH	2833-3072	
CV-14AH	2833-3072	CV/DV-168	2650-3450	
CV-16A/B	2584-3030			

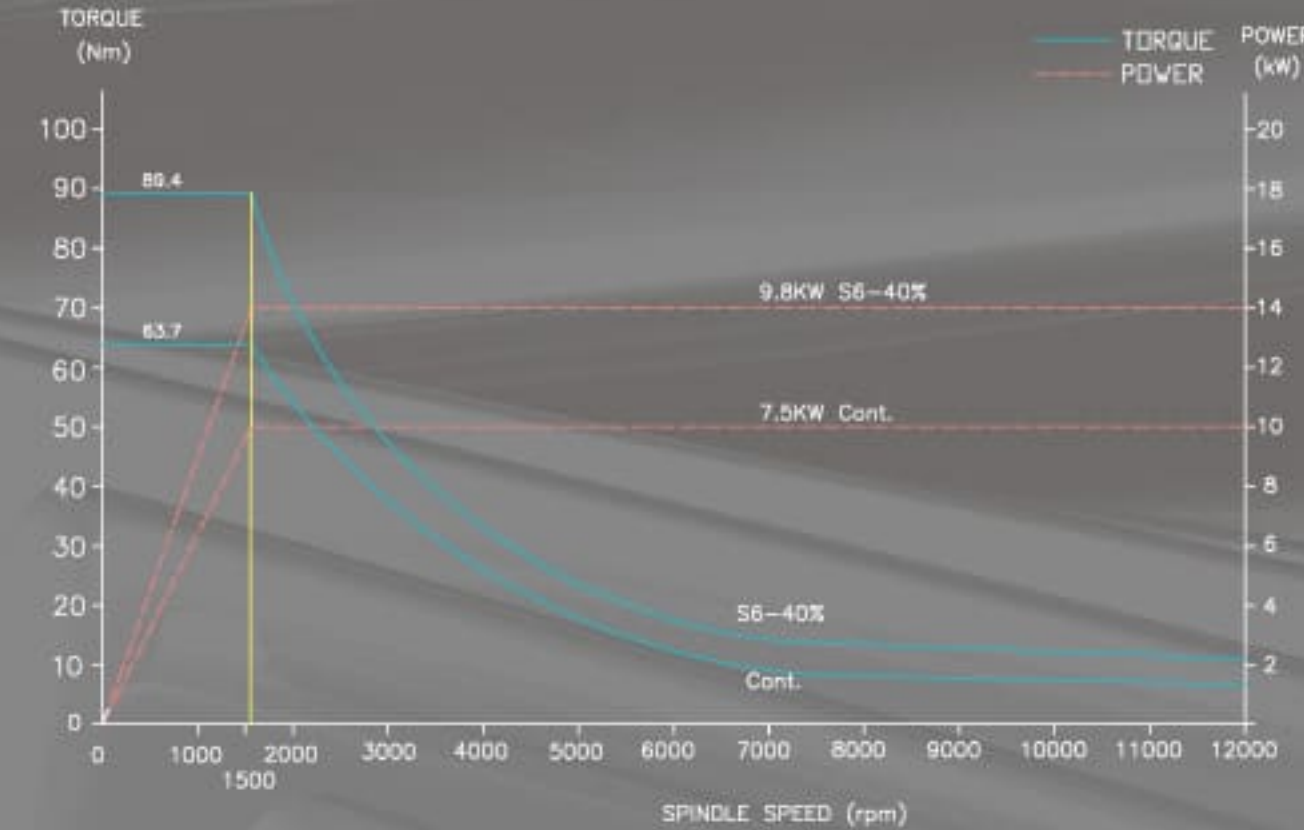
CV/DV-168



HEIDENHAIN QAN200L

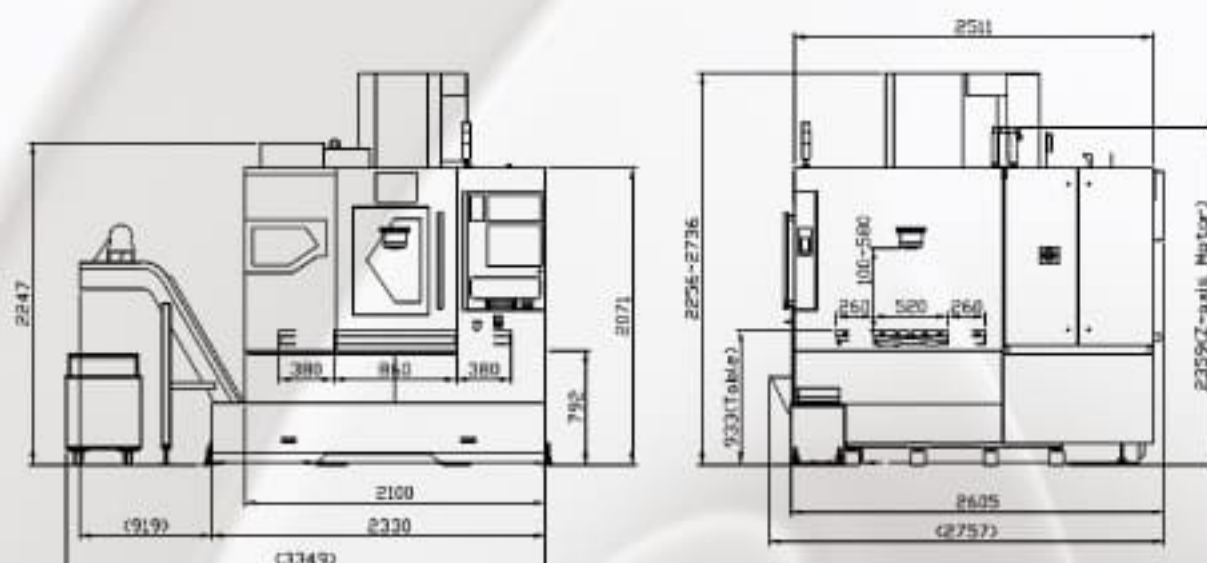


HEIDENHAIN QAN200U

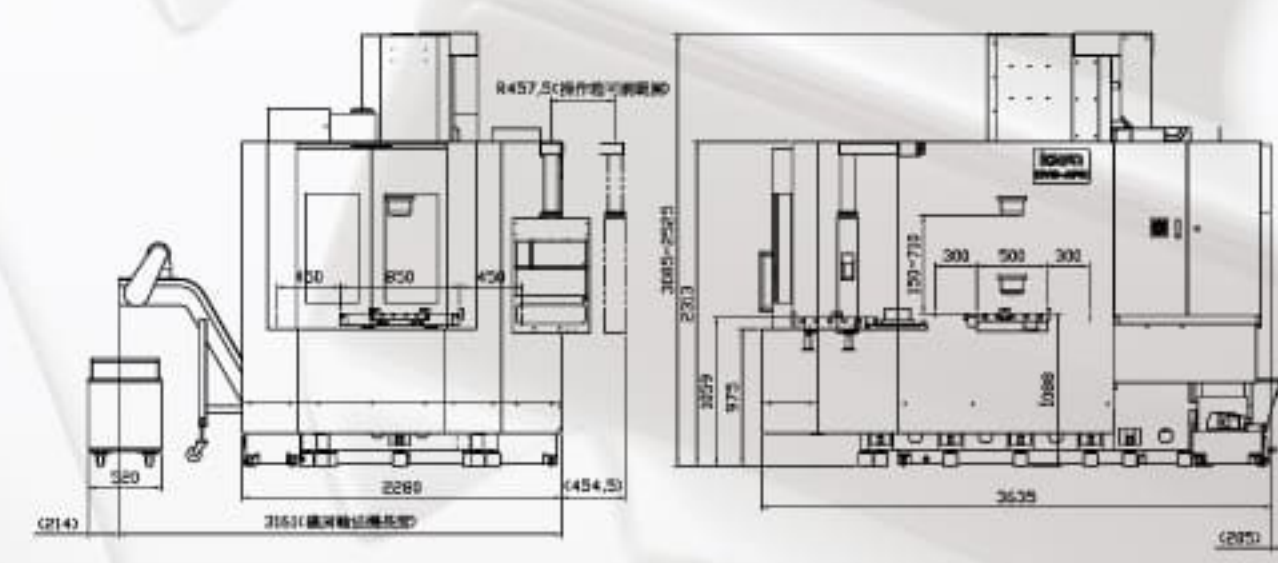


工作台及外觀尺寸圖

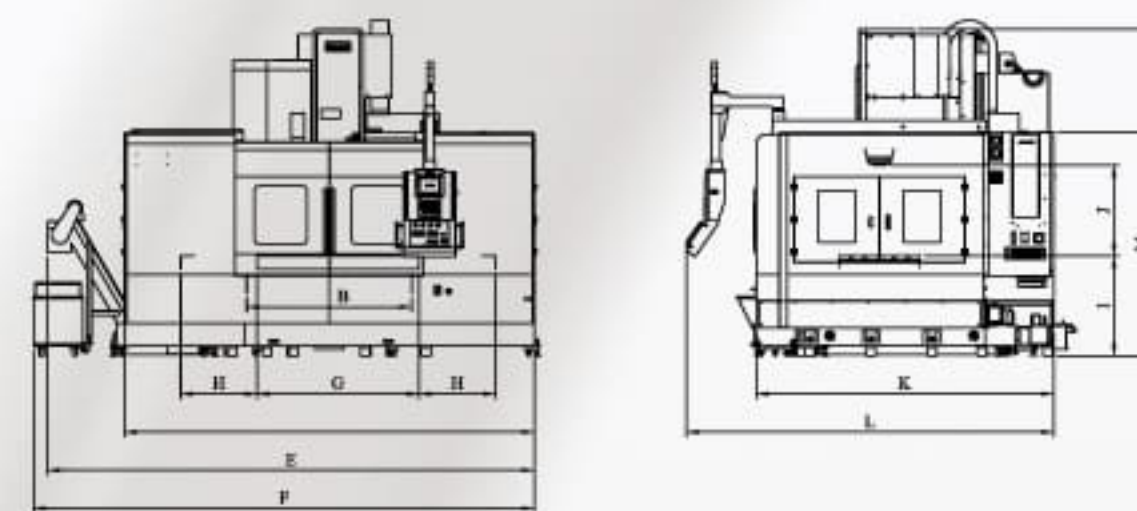
CV-7



CV-9 APC



CV/DV-168



CV/CVM系列 加工機台規格表

CV/CVM系列 加工機台規格表

最大刀具直徑(無鄰刀) #40/30刀= ø 125

CV(CVM)-12AH 主軸推孔為 #50

機型	CV-7A CVM-7A	CV-7B CVM-7B	CV-9A CVM-9A	CV-9B CVM-9B
三軸移動量				
X軸行程	mm	760	760	900
Y軸行程	mm	520	520	600
Z軸行程	mm	480	480	600
軌道型式(X/Y/Z)	type	35mm 三軸滾柱線軌	35mm 三軸滾珠線軌	45mm 三軸滾柱線軌
主軸鼻端離工作台面距離	mm	100~580		100~700
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	581 (550)		669 (610)
工作台				
工作台尺寸	mm	860×520		1000×600
工作台最大載重	kgs	300		650
T-型槽尺寸(槽數×寬度×間距)	no×mm	5×18mm×100mm		
主軸				
主軸轉速(ST)	rpm	直結 10000	皮帶 8000	直結 10000
主軸轉速(OP)	rpm	12000/15000	10000	12000/15000
主軸推孔	type	#40		
主軸軸承內徑	mm	ø70		
進給速度				
三軸快移(X/Y/Z)	m/min	48/48/48	36/36/36	48/48/48
切削速度	m/min	10		
手動 JOG 進給速度	m/min	4 (20 段)		
ATC				
刀柄型式	type	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40)		
拉栓型式	type	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40)		
自動換刀		CVM 系列為無刀庫設計故無此功能		
刀具數量(ST)	tools	24 (凸輪)		
刀具數量(OP)	tools	16 (斗笠)	30/32/40 (凸輪)	
最大刀具直徑(有鄰刀)	mm	ø75		
最大刀具直徑(無鄰刀)	mm	ø150		
最大刀具長度	mm	300		
最大刀具重量	kgs	7		
刀具交換時間(刀對刀)	sec	2		
刀具交換時間(點對點)	sec	4.4	4.5	
三軸馬達(FANUC)				
主軸馬達(連續/30分)(ST)	kw	7.5/11		
主軸馬達(連續/30分)(OP)	kw	11/15, 15/18.5		
進給馬達(X/Y/Z)	kw	3/3/4	3/4/7	
切削水馬達	kw	0.75		
所需動力源				
供電	KVA	20		
空壓源	Mpa, l/min	0.6, 500		
水箱容量	L	350	420	
控制器		發那科/三菱/西門子/海德漢		
外型尺寸				
機台正面寬度	mm	2330	3235	
機台前後深度	mm	2605	3150	
機台最大高度	mm	2736	2960	
機台淨重	Kgs	5100/4800	6750/6400	
精度(以下為機床在空調良好之環境下,所測試之數據。)				
ISO 10791 定位精度	定位精度	mm	0.009	
	重覆定位精度	mm	0.006	
JIS 6338 定位精度	定位精度(300mm以內)	mm	±0.004	
	重覆定位精度(300mm以內)	mm	±0.002	
外銷裝櫃方式		40' HQ		

機型	CV-11A CVM-11A	CV-11B CVM-11B	CV-12A (*CV-12AH) CVM-12A (*CVM-12AH)	CV-12B CVM-12B
三軸移動量				
X軸行程	mm	1100	1100	1270
Y軸行程	mm	600	600	650
Z軸行程	mm	600	600	650
軌道型式(X/Y/Z)	type	45mm 三軸滾柱線軌		
主軸鼻端離工作台面距離	mm	100~700		100~750
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	669 (610)		740 (675)
工作台				
工作台尺寸	mm	1200×600		1350×650
工作台最大載重	kgs	800		1000
T-型槽尺寸(槽數×寬度×間距)	no×mm	5×18mm×100mm		
主軸				
主軸轉速(ST)	rpm	直結 10000	皮帶 8000	直結 10000
主軸轉速(OP)	rpm	12000/15000	10000	12000/15000 (*N/A)
主軸推孔	type	#40		#40 (#50)
主軸軸承內徑	mm	ø70		ø70 (ø90)
進給速度				
三軸快移(X/Y/Z)	m/min	48/48/48	36/36/36	48/48/48 (*ST: 48/48/24, OP: 36/36/24)
切削速度	m/min	10		
手動 JOG 進給速度	m/min	4 (20 段)		
ATC				
刀柄型式	type	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40)	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40)
拉栓型式	type	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40)	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50/P50-T-1 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40)
自動換刀		CVM 系列為無刀庫設計故無此功能		
刀具數量(ST)	tools	24 (凸輪)		
刀具數量(OP)	tools	30/32/40 (凸輪)	30/32/40 (凸輪) (*30凸輪)	30/32/40 (凸輪)
最大刀具直徑(有鄰刀)	mm	ø75		ø75 (ø108)
最大刀具直徑(無鄰刀)	mm	ø150		ø150 (ø216)
最大刀具長度	mm	300		
最大刀具重量	kgs	7	7 (*15)	7
刀具交換時間(刀對刀)	sec	2		2 (*2.8)
刀具交換時間(點對點)	sec	4.5	4.5 (*6)	
三軸馬達(FANUC)				
主軸馬達(連續/30分)(ST)	kw	7.5/11	7.5/11 (*15/18.5)	7.5/11
主軸馬達(連續/30分)(OP)	kw	11/15, 15/18.5	11/15, 15/18.5 (*22/26)	
進給馬達(X/Y/Z)	kw	3/4/7		
切削水馬達	kw	0.75		
所需動力源				
供電	KVA	20		
空壓源	Mpa, l/min	0.6, 500		
水箱容量	L	420	520	
控制器		發那科/三菱/西門子/海德漢		
外型尺寸				
機台正面寬度	mm	3460	3705	3705
機台前後深度	mm	3150	2501.5	2501.5
機台最大高度	mm	2960	3032 (*3079)	
機台淨重	Kgs	6950/6600	8450/8100 (*8700/8350)	8450/8100
精度(以下為機床在空調良好之環境下,所測試之數據。)				
ISO 10791 定位精度	定位精度	mm	0.009	
	重覆定位精度	mm	0.006	
JIS 6338 定位精度	定位精度(300mm以內)	mm	±0.004	
	重覆定位精度(300mm以內)	mm	±0.002	
外銷裝櫃方式		40' HQ		

1.本規格僅供參考,本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利,恕不另行通知。
2.此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行,出廠後不另行實檢。

3.機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃,且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

1.本規格僅供參考,本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利,恕不另行通知。
2.此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行,出廠後不另行實檢。

3.機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃,且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

CV/CVM系列 加工機台規格表

CV/CVM系列 加工機台規格表

最大刀具直徑(無鄰刀) #40/30刀=φ125 | CV(CVM)-14/16AH 主軸椎孔為 #50

機型	CV-14A (*CV-14AH) CVM-14A (*CVM-14AH)	CV-14B CVM-14B	CV-16A (*CV-16AH) CVM-16A (*CVM-16AH)	CV-16B CVM-16B
三軸移動量				
X 軸行程	mm	1400	1400	1600
Y 軸行程	mm	700	700	700
Z 軸行程	mm	700	700	700
軌道型式 (X/Y/Z)	type	45mm 三軸滾柱線軌		
主軸鼻端離工作台面距離	mm	100~800		
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	809 (740)		
工作台				
工作台尺寸	mm	1550×700	1750×700	
工作台最大載重	kgs	1000		
T-型槽尺寸 (槽數×寬度×間距)	no×mm	5×18mm×150mm		
主軸				
主軸轉速 (ST)	rpm	直結 10000	皮帶 8000	直結 10000
主軸轉速 (OP)	rpm	12000/15000 (*N/A)	10000	12000/15000 (*N/A)
主軸錐孔	type	#40 (*#50)	#40	#40 (*#50)
主軸軸承內徑	mm	Ø70 (Ø90)	Ø70	Ø70 (*Ø90)
進給速度				
三軸快移 (X/Y/Z)	m/min	40/40/36 (*ST: 40/40/24, OP: 36/36/24)	36/36/30	40/40/36 (*ST: 40/40/24, OP: 36/36/24)
切削速度	m/min	10		
手動 JOG 進給速度	m/min	4 (20 段)		
ATC				
刀柄型式	type	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40)	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50 (*CAT-50/*DIN-50)
拉栓型式	type	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50/P50-T-1 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40)	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50/P50-T-1 (*CAT-50/*DIN-50)
自動換刀		CVM 系列為無刀庫設計故無此功能		
刀具數量 (ST)	tools	24 (凸輪)		
刀具數量 (OP)	tools	30/32/40 (凸輪) (*30 凸輪)	30/32/40 (凸輪)	30/32/40 (凸輪) (*30 凸輪)
最大刀具直徑 (有鄰刀)	mm	Ø75 (*Ø108)	Ø75	Ø75 (*Ø108)
最大刀具直徑 (無鄰刀)	mm	Ø150 (*Ø216)	Ø150	Ø150 (*Ø216)
最大刀具長度	mm	300		
最大刀具重量	kgs	7 (*15)	7	7 (*15)
刀具交換時間 (刀對刀)	sec	2 (*2.8)	2	2 (*2.8)
刀具交換時間 (點對點)	sec	5 (*6)	5	5 (*6)
三軸馬達 (FANUC)				
主軸馬達 (連續 / 30 分) (ST)	kw	7.5/11 (*15/18.5)	7.5/11	7.5/11 (*15/18.5)
主軸馬達 (連續 / 30 分) (OP)	kw	11/15, 15/18.5 (*22/26)	11/15, 15/18.5	11/15, 15/18.5 (*22/26)
進給馬達 (X/Y/Z)	kw	4/4/7		
切削水馬達	kw	0.75		
所需動力源				
供電	KVA	35		
空壓源	Mpa, l/min	0.6, 500		
水箱容量	L	496.5		
控制器		發那科 / 三菱 / 西門子 / 海德漢		
外型尺寸				
機台正面寬度	mm	4690	4690	5120
機台前後深度	mm	3230	3230	3230
機台最大高度	mm	3030 (*3072)	3030	3030 (*3072)
機台淨重	Kgs	9540/9190 (*9740/9040)	9540/9190	10540/10190 (*10740/10040)
精度 (以下為機床在空調良好之環境下, 所測試之數據。)				
ISO 10791 定位精度	定位精度	mm	0.009	
	重覆定位精度	mm	0.006	
JIS 6338 定位精度	定位精度 (300mm 以內)	mm	±0.004	
	重覆定位精度 (300mm 以內)	mm	±0.002	
外銷裝櫃方式		40' HQ		

1.本規格僅供參考, 本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利, 恕不另行通知。
2.此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行, 出廠後不另行實檢。

3.機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃, 且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

機型	CV-168 CVM-168	CV-9A APC	CV-9B APC
三軸移動量			
X 軸行程	mm	1600	900
Y 軸行程	mm	850	600
Z 軸行程	mm	800	600
軌道型式 (X/Y/Z)	type	X 軸: 45mm, Y/Z 軸: 55mm 滾柱線軌	45mm 三軸滾柱線軌
主軸鼻端離工作台面距離	mm	150~950	110~710
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	940 (875.5)	669 (610)
工作台			
工作台尺寸	mm	1700×850	850×500 (*2)
工作台最大載重	kgs	1500	300 (*2)
T-型槽尺寸 (槽數×寬度×間距)	no×mm	5×18mm×150mm	5×18mm×100mm
主軸			
主軸轉速 (ST)	rpm	齒輪 6000	直結 10000
主軸轉速 (OP)	rpm	齒輪 7000, 直結 / 內藏 10000	12000/15000
主軸錐孔	type	#50	#40
主軸軸承內徑	mm	Ø90	Ø70
進給速度			
三軸快移 (X/Y/Z)	m/min	30/30/30	48/48/48
切削速度	m/min	10	
手動 JOG 進給速度	m/min	4 (20 段)	
ATC			
刀柄型式	type	MAS BT-50 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40)
拉栓型式	type	MAS BT-50/P50-T-1 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40)
自動換刀		CVM 系列為無刀庫設計故無此功能	
刀具數量 (ST)	tools	24 (凸輪)	
刀具數量 (OP)	tools	30/40 (凸輪)	30/32/40 (凸輪)
最大刀具直徑 (有鄰刀)	mm	Ø108 (*Ø125)	Ø75
最大刀具直徑 (無鄰刀)	mm	Ø216 (*Ø250)	Ø150
最大刀具長度	mm	300	
最大刀具重量	kgs	15	7
刀具交換時間 (刀對刀)	sec	2.8	2
刀具交換時間 (點對點)	sec	6	4.5
三軸馬達 (FANUC)			
主軸馬達 (連續 / 30 分) (ST)	kw	15/18.5	7.5/11
主軸馬達 (連續 / 30 分) (OP)	kw	22/26	11/15, 15/18.5
進給馬達 (X/Y/Z)	kw	4/4/7	3/3/7
切削水馬達	kw	0.75	
所需動力源			
供電	KVA	35	20
空壓源	Mpa, l/min	0.6, 500	
水箱容量	L	700	420
控制器		發那科 / 三菱 / 西門子 / 海德漢	
外型尺寸			
機台正面寬度	mm	4400	2280
機台前後深度	mm	4100	3840
機台最大高度	mm	3450	3085
機台淨重	Kgs	16000/15200	8300
精度 (以下為機床在空調良好之環境下, 所測試之數據。)			
ISO 10791 定位精度	定位精度	mm	0.006
	重覆定位精度	mm	0.004
JIS 6338 定位精度	定位精度 (300mm 以內)	mm	±0.004
	重覆定位精度 (300mm 以內)	mm	±0.002
外銷裝櫃方式		20' FR	40' HQ

1.本規格僅供參考, 本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利, 恕不另行通知。
2.此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行, 出廠後不另行實檢。

3.機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃, 且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

DV/DVM系列 加工機台規格表

DV/DVM系列 加工機台規格表

最大刀具直徑(無鄰刀) #40/30刀=φ125

DV(DVM)-11CH 主軸椎孔為 #50 | DV(DVM)-12AH/CH 主軸椎孔為 #50

機型	DV-9A DVM-9A	DV-9B DVM-9B	DV-9C DVM-9C	DV-11A DVM-11A	DV-11B DVM-11B	
三軸移動量						
X軸行程	mm	900	900	900	1100	
Y軸行程	mm	600	600	600	600	
Z軸行程	mm	600	600	600	600	
軌道型式(X/Y/Z)	type	X/Y軸: 45mm滾柱線軌, Z軸: 硬軌				
主軸鼻端離工作台面距離	mm	100~700				
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	650 (620)				
工作台						
工作台尺寸	mm	1000×600		1200×600		
工作台最大載重	kgs	650		800		
T-型槽尺寸(槽數×寬度×間距)	no×mm	5×18mm×100mm				
主軸						
主軸轉速(ST)	rpm	直結 10000	皮帶 8000	齒輪 6000	直結 10000	皮帶 8000
主軸轉速(OP)	rpm	12000/15000	10000	7000/8000	12000/15000	10000
主軸錐孔	type	#40				
主軸軸承內徑	mm	Ø70		Ø70		
進給速度						
三軸快移(X/Y/Z)	m/min	48/48/24	36/36/24	36/36/24	48/48/24	36/36/24
切削速度	m/min	10				
手動JOG進給速度	m/min	4 (20段)				
ATC						
刀柄型式	type	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40)				
拉栓型式	type	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40)				
自動換刀		DVM系列為無刀庫設計故無此功能				
刀具數量(ST)	tools	24 (凸輪)				
刀具數量(OP)	tools	30/32/40 (凸輪)				
最大刀具直徑(有鄰刀)	mm	Ø75				
最大刀具直徑(無鄰刀)	mm	Ø150				
最大刀具長度	mm	300				
最大刀具重量	kgs	7				
刀具交換時間(刀對刀)	sec	2				
刀具交換時間(點對點)	sec	4.5				
三軸馬達(FANUC)						
主軸馬達(連續/30分)(ST)	kw	7.5/11				
主軸馬達(連續/30分)(OP)	kw	11/15	11/15, 15/18.5	11/15		
進給馬達(X/Y/Z)	kw	3/4/3				
切削水馬達	kw	0.75				
所需動力源						
供電	KVA	20				
空壓源	Mpa, l/min	0.6, 500				
水箱容量	L	420				
控制器		發那科/三菱/西門子/海德漢				
外型尺寸						
機台正面寬度	mm	3235		3460		
機台前後深度	mm	3190				
機台最大高度	mm	2960	2980	2960		
機台淨重	Kgs	7750/7400	7850/7500	7950/7600		
精度(以下為機床在空調良好之環境下, 所測試之數據。)						
ISO 10791 定位精度	定位精度	mm	0.009			
	重覆定位精度	mm	0.006			
JIS 6338 定位精度	定位精度(300mm以內)	mm	±0.004			
	重覆定位精度(300mm以內)	mm	±0.002			
外銷裝櫃方式		40' HQ				

機型	DV-11C (*DV-11CH) DVM-11C (*DVM-11CH)	DV-12A (*DV-12AH) DVM-12A (*DVM-12AH)	DV-12B DVM-12B	DV-12C (*DV-12CH) DVM-12C (*DVM-12CH)	DV-168 DVM-168
三軸移動量					
X軸行程	mm	1100	1270	1270	1600
Y軸行程	mm	600	650	650	850
Z軸行程	mm	600	650	650	800
軌道型式(X/Y/Z)	type	X/Y軸: 45mm滾柱線軌, Z軸: 硬軌			
主軸鼻端離工作台面距離	mm	100~700	100~750		150~950
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	650 (620)	740 (675)		905 (875.5)
工作台					
工作台尺寸	mm	1200×600	1350×650		1700×850
工作台最大載重	kgs	800	1000		1500
T-型槽尺寸(槽數×寬度×間距)	no×mm	5×18mm×100mm			
主軸					
主軸轉速(ST)	rpm	齒輪 6000	直結 10000	皮帶 8000	齒輪 6000
主軸轉速(OP)	rpm	7000/8000	12000/15000 (*N/A)	10000	7000/8000
主軸錐孔	type	#40 (*#50)			
主軸軸承內徑	mm	Ø75 (*Ø85)	Ø70 (*Ø90)	Ø70	Ø75 (*Ø85)
進給速度					
三軸快移(X/Y/Z)	m/min	36/36/24	48/48/24 (*ST: 48/48/24, OP: 36/36/24)	36/36/24	30/30/15
切削速度	m/min	10			
手動JOG進給速度	m/min	4 (20段)			
ATC					
刀柄型式	type	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40)	MAS BT-40 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-50 (*CAT-50/*DIN-50)
拉栓型式	type	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50/P50-T-1 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40)	MAS BT-40/P40-T-1 (*CAT-40/*DIN-40) MAS BT-50/P50-T-1 (*CAT-50/*DIN-50)	MAS BT-50/P50-T-1 (*CAT-50/*DIN-50)
自動換刀		DVM系列為無刀庫設計故無此功能			
刀具數量(ST)	tools	24 (凸輪)			
刀具數量(OP)	tools	30/32/40 (凸輪) (*30凸輪)			
最大刀具直徑(有鄰刀)	mm	Ø75 (*Ø108)		Ø75	Ø75 (*Ø108)
最大刀具直徑(無鄰刀)	mm	Ø150 (*Ø216)		Ø150	Ø150 (*Ø216)
最大刀具長度	mm	300			
最大刀具重量	kgs	7 (*15)		7	7 (*15)
刀具交換時間(刀對刀)	sec	2 (*2.8)		2	2 (*2.8)
刀具交換時間(點對點)	sec	4.5 (*6)		4.5	4.5 (*6)
三軸馬達(FANUC)					
主軸馬達(連續/30分)(ST)	kw	7.5/11 (*15/18.5)			
主軸馬達(連續/30分)(OP)	kw	11/15, 15/18.5 (*22/26)	11/15, 15/18.5	11/15, 15/18.5 (*22/26)	22/26
進給馬達(X/Y/Z)	kw	3/4/3	3/4/4		4/4/7
切削水馬達	kw	0.75			
所需動力源					
供電	KVA	20			35
空壓源	Mpa, l/min	0.6, 500			
水箱容量	L	420	520		700
控制器		發那科/三菱/西門子/海德漢			
外型尺寸					
機台正面寬度	mm	3460	3705		4400
機台前後深度	mm	3190			
機台最大高度	mm	2980	3032 (*3079)	3032	2834
機台淨重	Kgs	8050/7700 (*8350/7650)	8600/8250 (*8850/8500)	8600/8250	8600/8250 (*8850/8500)
精度(以下為機床在空調良好之環境下, 所測試之數據。)					
ISO 10791 定位精度	定位精度	mm	0.009		
	重覆定位精度	mm	0.006		
JIS 6338 定位精度	定位精度(300mm以內)	mm	±0.004		
	重覆定位精度(300mm以內)	mm	±0.002		
外銷裝櫃方式		40' HQ			20' FR

1.本規格僅供參考, 本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利, 恕不另行通知。
2.此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行, 出廠後不另行實檢。

3.機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃, 且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

1.本規格僅供參考, 本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利, 恕不另行通知。
2.此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行, 出廠後不另行實檢。

3.機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃, 且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

VMC/VMM 系列

超完美剛性結構設計

- 超寬立柱A字型結構設計
- 全支撐底座結構設計
- 超大Y軸行程設計
- 最佳貝爾賽支撐點結構設計
- 切削液回收座一體結構設計
- 三軸伺服馬達直結傳動
- 三軸傳動螺桿預拉設計
- 大尺寸高荷重之工作台
- 高剛性頭部結構
- 內建螺旋式切屑排除器

VMC-3100

VMC-116A/B



VMC-1688

40刀刀庫為選配件

VMC-1370



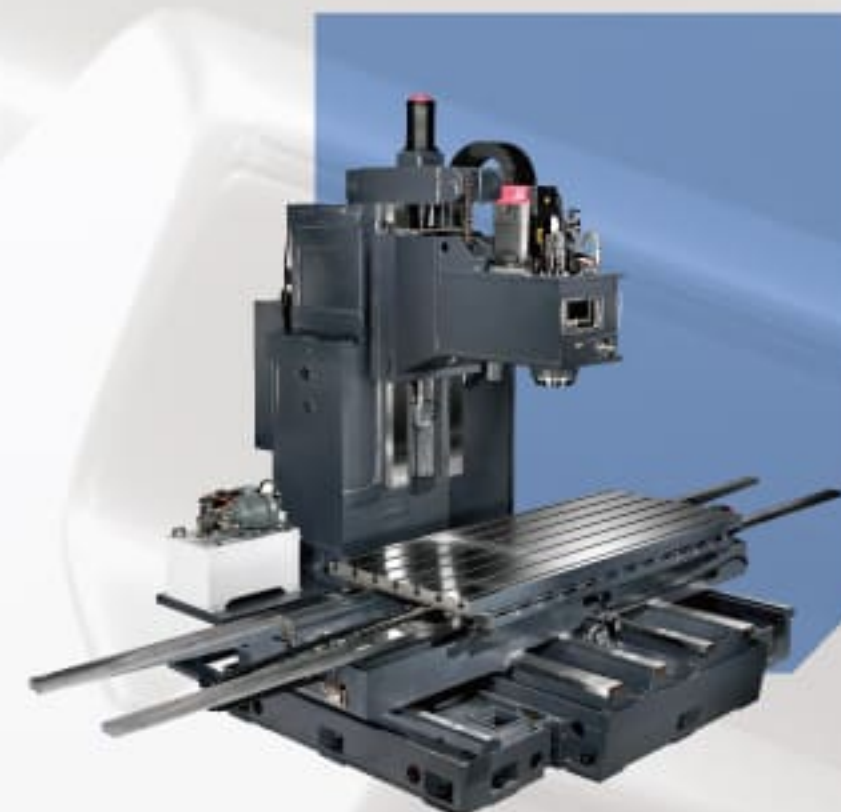
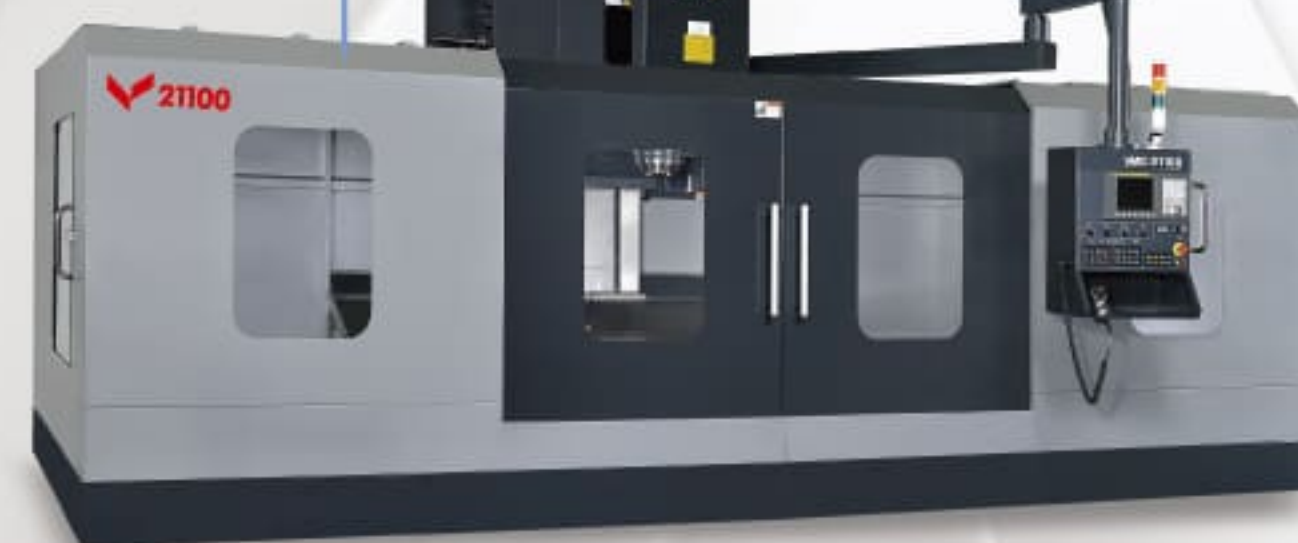
選配



VMC-21100+

全罩钣金為選配件

VMC-15800



全罩钣金為選配件

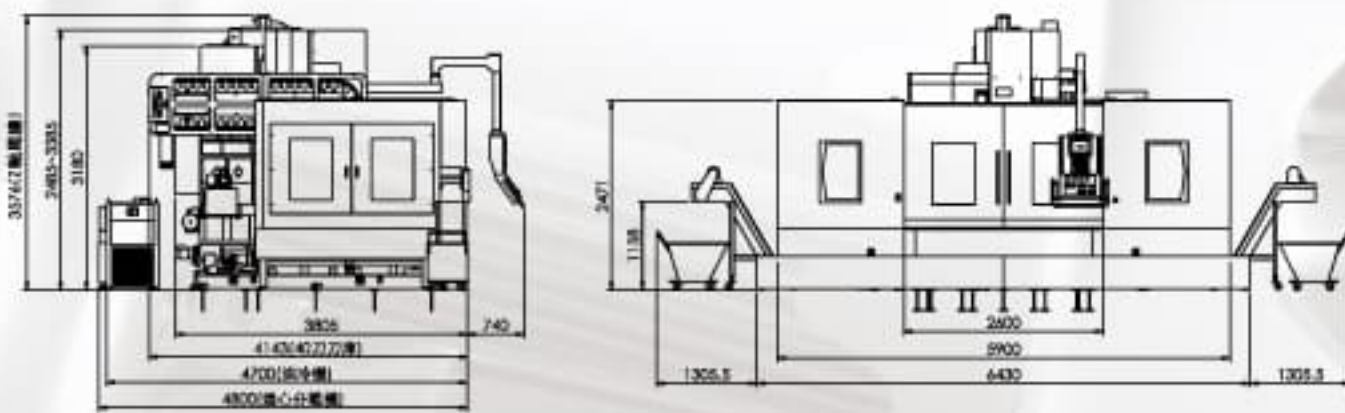


KAO FONG

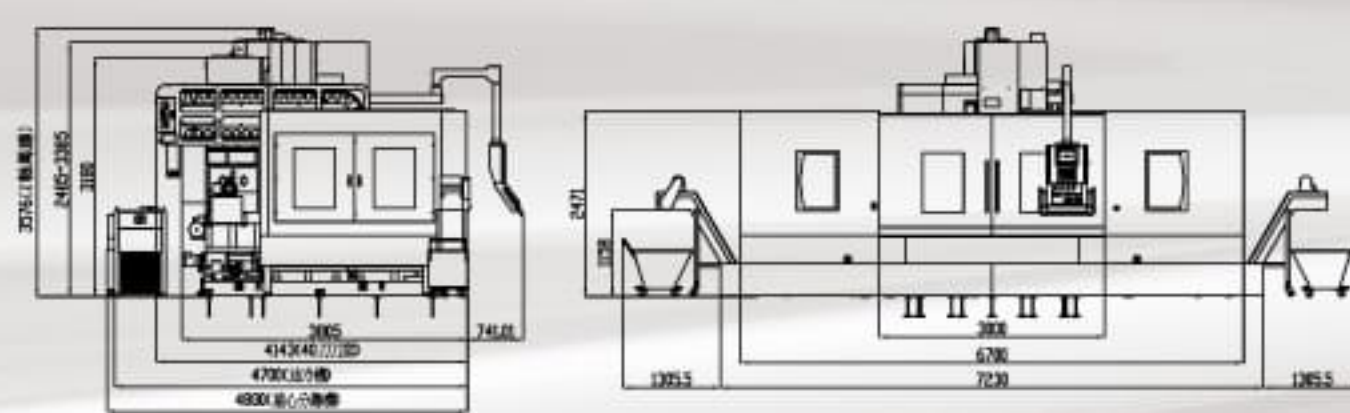
VMC/VMM系列 加工機台規格表

工作台及外觀尺寸圖

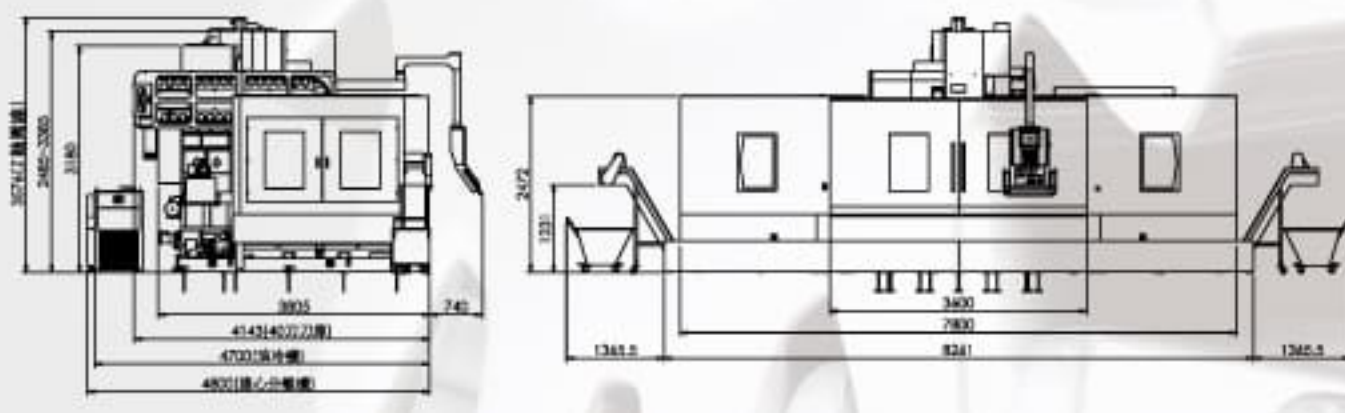
VMC-2100



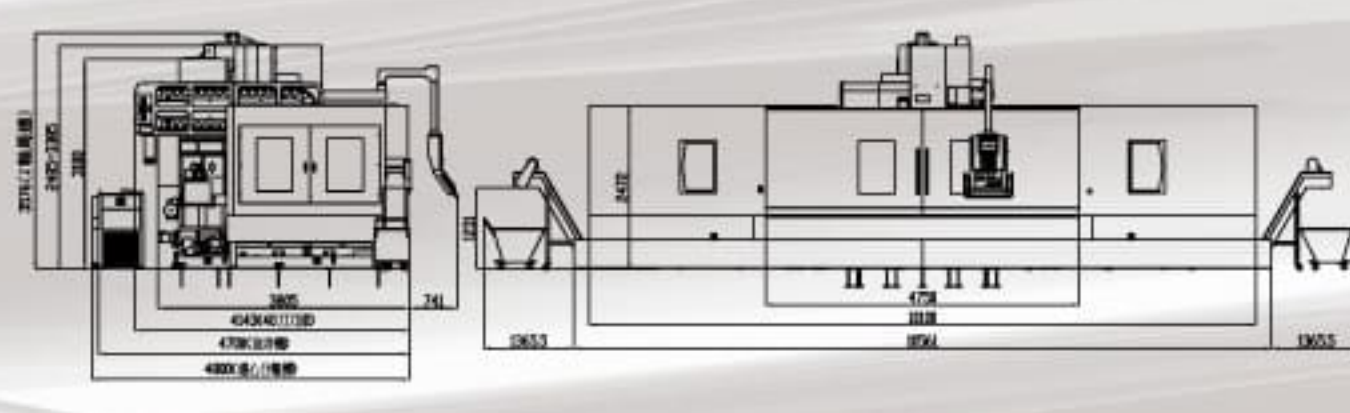
VMC-2600



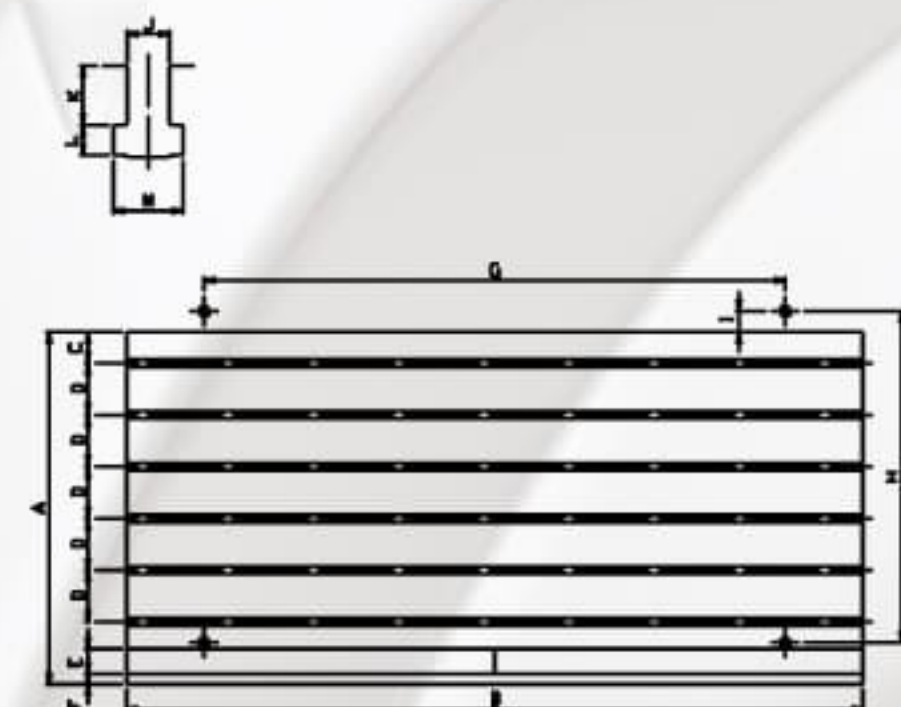
VMC-3100



VMC-4100



VMC 系列工作台圖



VMC TABLE SIZE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
VMM/VMC-116A/B	600	1250	50	125	-	-	1100	600	-	18	24	12	30
VMM/VMC-126A/B	650	1350	75	125	-	-	1150	650	-	18	24	12	30
VMM/VMC-1370	700	1500	100	125	-	-	1300	700	-	18	24	12	30
VMM/VMC-15800	850	1900	75	125	60	25	1500	800	35	18	24	12	30
VMM/VMC-1688	950	1800	65	125	45	25	1600	880	-	22	29	16	37
VMM/VMC-21100+	1000	2400	50	150	-	-	2200	1000	8	22	29	16	37
VMM/VMC-2100	1000	2100	50	150	-	-	1900	1000	-	22	29	16	37
VMM/VMC-2600	1000	2600	50	150	-	-	2400	1000	-	22	29	16	37
VMM/VMC-3100	1000	3100	50	150	-	-	2900	1000	-	22	29	16	37
VMM/VMC-4100	1000	4100	50	150	-	-	3900	1000	-	22	29	16	37

機型	VMM-116A VMC-116A	VMM-116B VMC-116B	VMM-126A VMC-126A	VMM-126B VMC-126B	VMM-1370 VMC-1370	VMM-15800 VMC-15800	VMM-1688 VMC-1688	VMM-21100+ VMC-21100+	VMM-2100 VMC-2100	VMM-2600 VMC-2600	VMM-3100 VMC-3100	VMM-4100 VMC-4100	
三軸移動量													
X 軸行程	mm	1100	1270	1400	1500	1600	2150	2100	2600	3100	4100		
Y 軸行程	mm	600	650	700	800	880	1000	1020					
Z 軸行程	mm	635	650	700			790	900/1070					
軌道型式 (X/Y/Z)	type	硬軌											
主軸鼻端離工作台面距離	mm	100-735	100-750	200-900			250-1040	100-1000 / 100-1170					
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	650 (620)	725 (695)	750 (705)	815 (712)	935 (897)	1042	1070 (1010)					
工作台													
工作台尺寸	mm	1250×600	1350×650	1500×700	1900×850	1800×950	2400×1000	2100×1000	2600×1000	3100×1000	4100×1000		
工作台最大載重	kgs	1200	1200	1500	2000	2500	3000	4000	5500				
T-型槽尺寸 (槽數×寬度×間距)	no×mm	5×18mm×125mm			6×18mm×125mm			7×22mm×150mm					
主軸													
主軸轉速 (ST)	rpm	齒輪 6000											
主軸轉速 (OP)	rpm	齒輪 7000/8000 直結 10000/12000 皮帶 8000/10000		齒輪 7000/8000 直結 10000/12000 皮帶 8000/10000		齒輪 7000/8000 直結 10000		齒輪 7000 直結 10000		齒輪 4000/7000 直結 10000			
主軸錐孔	type	#40	#50	#40	#50	#50							
主軸軸承內徑	mm	Ø70 (直帶/直結) Ø75 (齒輪)		Ø85		Ø70 (直帶/直結) Ø75 (齒輪)		Ø85 (齒輪) Ø90 (直結)		Ø90			
進給速度													
三軸快移 (X/Y/Z)	m/min	24/24/20				15/15/12	20/20/15	12/12/10	10/10/10		8/8/8		
切削速度	m/min	10						7		5			
手動 JOG 進給速度	m/min	4 (20 段)											
ATC													
刀柄型式	type	MAS BT-50 (*CAT-50/*DIN-50)											
拉栓型式	type	MAS BT-50/P50-T-1 (*CAT-50/*DIN-50)											
自動換刀		VMM 系列為無刀庫設計故無此功能											
刀具數量 (ST)	tools	24 (凸輪)											
刀具數量 (OP)	tools	*32/*40 (凸輪)	-	*30/*32 (凸輪)	*30/*40 (凸輪)			*30/*40/*60 (凸輪)					
最大刀具直徑 (有鄰刀)	mm	Ø75	Ø108	Ø75	Ø108	Ø108 (Ø125)							
最大刀具直徑 (無鄰刀)	mm	Ø150	Ø216	Ø150	Ø216	Ø216 (Ø250)							
最大刀具長度	mm	300											
最大刀具重量	kgs	7	15	7	15	15							
刀具交換時間 (刀對刀)	sec	2	2.8	2	2.8	2.8							
刀具交換時間 (點對點)	sec	5.8	6	4.5	6	6							
三軸馬達 (FANUC)													
主軸馬達 (連續 / 30 分) (ST)	kw	7.5/11	15/18.5	7.5/11	15/18.5	15/18.5							
進給馬達 (X/Y/Z)	kw	3.0/3.0/3.0		3.0/4.0/4.0		4.0/4.0/7.0		7.0/7.0/7.0	7.0/ (7.0/7.0)/7.0		6.0/ (7.0/7.0)/7.0		
切削水馬達	kw	0.75			0.75*2			0.75					
所需動力源													
供電	KVA	20				35				55			
空壓源	Mpa, l/min	0.6, 500											
水箱容量	L	420	520	420	320	420	320	770					
控制器		發那科 / 三菱 / 西門子 / 海德漢											
外型尺寸													
機台正面寬度	mm	3835	4630	4725	4942	5320	5900	5900	6700	7800	10100		
機台前後深度	mm	2295	2501.5	3033	3310	3410	3540	3805					
機台最大高度	mm	3102	2833.5	3300	3360	3212	3518	3576/3746					
機台淨重	Kgs	7250/7600		8500/8850		12700/13500	12700/13500	16200/17000	17650/18500	20500/21000	22000/22500	23000/23500	27500/28000
精度 (以下為機床在空調良好之環境下, 所測試之數據。)													
ISO 10791	定位精度	mm	0.01				0.012		0.014	0.02	0.03	0.035	
定位精度	重複定位精度	mm	0.01				0.012		0.014	0.014	0.016	0.02	
JIS 6338	定位精度 (300mm 以內)	mm	±0.005				±0.005					±0.008	±0.01
定位精度	重複定位精度 (300mm 以內)	mm	±0.002				±0.003					±0.005	±0.008
外銷裝櫃方式		40' HQ				20' F/R				20' F/R + 40' H/Q			

1. 本規格僅供參考, 本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利, 恕不另行通知。
2. 此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行, 出廠後不另行實檢。
3. 機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃, 且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃, 6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

KA/SV/VMM 選配表

VMC/VMM選配表

●: 標準配備 ○: 選配 X: 不可適應

規格/機型	KA-24 VMM-24	KA-24A VMM-24A	KA-32 VMM-32	KA-40 VMM-40	SV-1000 VMM-1000
主軸					
BT-30 皮帶 10000rpm (3.5/5.5kw)	●	X	X	X	X
BT-30 直結 10000/12000/15000rpm (3.5/5.5kw)	○	X	X	X	X
BT-40 皮帶 10000rpm (5.5/7.5kw)	X	●	X	X	X
BT-40 直結 10000rpm (5.5/7.5kw)	X	○	●	●	X
BT-40 直結 12000rpm (5.5/7.5kw)	X	○	○	○	X
BT-40 直結 15000rpm (5.5/7.5kw)	X	○	X	X	X
BT-40 皮帶 8000/10000rpm (7.5/11kw)	X	X	○	○	○
BT-40 直結 10000/12000rpm (7.5/11kw)	X	X	○	○	●
BT-40 直結 15000rpm (7.5/11kw)	X	X	X	X	○
BT-40 皮帶 8000/10000rpm (11/15kw)	X	X	X	X	○
BT-40 直結 10000/12000/15000rpm (11/15kw)	X	X	X	X	○
BT-40 直結 10000/12000/15000rpm (15/18.5kw)	X	X	X	X	○
刀庫					
斗笠 16 刀	X	X	○	○	○
凸輪 16 刀	X	○	X	X	X
凸輪 20 刀	●	●	X	X	X
凸輪 24 刀	X	X	●	●	●
凸輪 30 刀	○	X	X	X	X
凸輪 32 刀	X	X	○	○	X
凸輪 36 刀	X	○	X	X	X
凸輪 40 刀	X	X	○	○	X
刀具					
刀柄型式	MAS BT-30	X	X	X	X
	MAS BT-40	X	●	●	●
	CAT-40	X	○	○	○
	DIN-40	X	○	○	○
拉栓型式	MAS BT-30/ P30-T-1	●	X	X	X
	MAS BT-40/ P40-T-1	X	●	●	●
切削水					
切削水裝置			●		
主軸中心出水	X			○	
深孔油路鑽頭裝置	X			○	
油水分離機			●		
油霧裝置			○		
全罩後沖屑裝置		●		●	
水槍			●		
中噴25µm過濾器	X			○	
切屑處理					
螺旋式切屑排除器		○		●	○
斜升式鐵屑輸送機(含集屑車)				○	
工件吹氣(M07)			●		
主軸吹氣			●		
油霧回收系統			○		
量測系統					
刀長量測系統			○		
工件量測系統			○		
操作支援					
自動斷電(M30)			●		
自動門			○		
手動脈波產生器(MPG)			●		
高精度控制					
三軸光學尺			○		
安全裝置					
全型護罩			●		
L型護罩		X		○	
工作防塵板		X		○	
氣壓壓力下降檢出裝置				●	
其他					
工作燈及三層警示燈			●		
水平調整螺絲及墊片			●		
工具箱			●		
主軸油冷	○		●		
第四軸介面			○		
第四軸旋轉工作台			○		
Z軸墊高			○		X
冷媒式電氣箱冷氣機			○		
高鋒對話式功能			○		
油壓單元			○		
刀具架、置物盒	X			○	X

1.本規格僅供參考，本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利，恕不另行通知。
2.此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行，出廠後不另行實檢。

3.機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃，且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

●: 標準配備 ○: 選配 ☆: 需要洽詢 X: 不可適應

規格/機型	VMM-116A VMC-116A	VMM-116B VMC-116B	VMM-126A VMC-126A	VMM-126B VMC-126B	VMM-147 VMC-147	VMM-15800 VMC-15800	VMM-1688 VMC-1688	VMM-21100+ VMC-21100+	VMM-2100 VMC-2100	VMM-2600 VMC-2600	VMM-3100 VMC-3100	VMM-4100 VMC-4100
主軸												
BT-40 皮帶 8000/10000 rpm (7.5/11.5kw)	○	X	○	X								X
BT-40 皮帶 8000/10000 rpm (11/15kw, 15/18.5kw)	○	X	○	X								X
BT-40 直結 10000/12000 rpm (7.5/11.5kw)	○	X	○	X								X
BT-40 直結 10000/12000 rpm (11/15kw, 15/18.5kw)	○	X	○	X								X
BT-40 齒輪 6000 rpm (7.5/11kw)	●	X	●	X								X
BT-40 齒輪 7000/8000 rpm (7.5/11kw)	○	X	○	X								X
BT-40 齒輪 6000/7000/8000 rpm (15/18.5kw)	○	X	○	X								X
BT-50 齒輪 6000 rpm (15/18.5kw)	X	●	X	●								●
BT-50 齒輪 7000/8000 rpm (15/18.5kw)	X	○	X	○								○
BT-50 齒輪 6000/7000/8000 rpm (22/26kw)	X		X									○
BT-50 直結 10000 rpm (15/18.5kw)	X		X	○								○
BT-50 直結 10000 rpm (22/26kw)	X		X									○
刀庫												
凸輪 24 刀												●
凸輪 30 刀		X										○
凸輪 32 刀	○	X										X
凸輪 40 刀	○	X		X								○
凸輪 60 刀				X								○
刀把規格												
MAS BT-40	●	X	●	X								X
CAT-40	○	X	○	X								X
DIN-40	○	X	○	X								X
MAS BT-50	X	●	X	●								●
CAT-50	X	○	X	○								○
DIN-50	X	○	X	○								○
MAS BT-40/P40-T-1	●	X	●	X								X
MAS BT-50/P50-T-1	X	●	X	●								●
切削處理												
鐵屑輸送機(履帶式)												○
鐵屑輸送機(刮板式)												○
螺旋式切屑排除器(底座前方)	●		X		●	X	●	X	●	X		X
螺旋式切屑排除器(工作台後方)	X		X		X	●	●	●	●	●		X
螺旋式切屑排除器(底座中間、兩側)	X		●		●	○	●	●	X			●
工件吹氣(M07)												●
主軸吹氣												●
油霧回收系統												○
量測系統												
刀長量測系統												○
工件量測系統												○
操作支援												
自動斷電(M30)												●
自動門												☆
手動脈波產生器(MPG)												●
高精度控制												
三軸光學尺												○
安全裝置												
全型護罩			●									●
L型護罩		X							○			X
工作防塵板		X							○			X
氣壓壓力下降檢出裝置												●
其他												
防水日光燈			●						○			●
工作燈及三層警示燈			●						●			●
水平調整螺絲及墊片			●						●			●
工具箱			●						●			●
第四軸介面			○						○			○
第四軸旋轉工作台			○						○			○
冷媒式電氣箱冷氣機			○						○			○
高鋒對話式功能			○						○			○
Z軸墊高												☆
Z軸行程加高			○(Z軸行程 785mm)		○(全行程 850mm)				X			○(Z軸行程 1070mm)

1.本規格僅供參考，本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利，恕不另行通知。
2.此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行，出廠後不另行實檢。

3.機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃，且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

CV/CVM選配表

DV/DVM選配表

●：標準配備 ○：選配 X：不可適應

規格 / 機型	CV-7A CVM-7A	CV-7B CVM-7B	CV-9A / CVM-9A CV-9A APC	CV-9B / CVM-9B CV-9B APC	CV-11A CVM-11A	CV-11B CVM-11B	CV-12A CVM-12A	CV-12B CVM-12B	CV-14A CVM-14A	CV-14B CVM-14B
主軸										
BT-40 直結 10000 rpm (7.5/11kw)	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
BT-40 直結 12000/15000 rpm (7.5/11kw)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BT-40 直結 10000/12000/15000 rpm (11/15kw)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BT-40 直結 10000/12000/15000 rpm (15/18.5kw)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BT-40 皮帶 8000 rpm (7.5/11kw)	x	●	x	●	x	●	x	●	x	●
BT-40 皮帶 10000 rpm (7.5/11kw)	x	○	x	○	x	○	x	○	x	○
BT-40 皮帶 8000/10000 rpm (11/15kw)	x	○	x	○	x	○	x	○	x	○
BT-40 皮帶 8000/10000 rpm (15/18.5kw)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
BT-40 齒輪 6000 rpm (7.5/11kw)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
BT-40 齒輪 6000/7000 rpm (11/15/18.5kw)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
BT-50 齒輪 6000 rpm (15/18.5kw)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
BT-50 齒輪 7000 rpm (15/18.5kw)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
BT-50 直結 10000 rpm (15/18.5kw)	x	x	x	x	x	x	CV-12AH CVM-12AH	x	CV-14AH CVM-14AH	x
BT-50 直結 10000 rpm (22/26kw)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
刀庫										
斗室 16刀	○	○	x	x	x	x	x	x	x	x
斗室 24刀	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
斗室 30刀	x	x	○	○	○	○	○	○	○	○
斗室 32刀	x	x	○	○	○	○	○	○	○	○
斗室 40刀	x	x	○	○	○	○	○	○	○	○
刀具										
刀柄型式	MAS BT-40	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	CAT-40	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DIN-40	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	MAS BT-50	x	x	x	x	x	CV-12AH CVM-12AH	x	CV-14AH CVM-14AH	x
	CAT-50	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	DIN-50	x	x	x	x	x	x	x	x	x
拉栓型式	MAS BT-40/P40-T-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	MAS BT-50/P50-T-1	x	x	x	x	x	CV-12AH / CVM-12AH	x	CV-14AH / CVM-14AH	x
切削水										
切削水裝置					●					
主軸中心出水					○					
深孔油路噴頭裝置					○					
三軸螺桿中空油冷系統	x	x	●	○	●	○	●	○	●	○
油水分離機					●					
油霧裝置					○					
全罩後沖屑裝置					●					
水槍					●					
切屑處理										
螺旋式切屑排除器		○				●				
斜升式鐵屑輸送機 (含集屑車)					○					
工件吹氣 (M07)					●					
主軸吹氣					○					
油霧回收系統					●					
量測系統										
刀長量測系統					○					
工件量測系統					○					
操作支援										
自動斷電 (M30)					●					
自動門					○					
手動脈波產生器 (MPG)					●					
高精度控制										
三軸光學尺					○					
安全裝置										
全型護罩					●					
其他										
工作燈及三層警示燈					●					
水平調整螺絲及墊片					●					
工具箱					●					
主軸油冷					●					
第四軸介面					○					
第四軸旋轉工作台					○					
Z軸墊高		x			○				○	x
冷煤式電氣箱冷氣機					○				○	
高鋒對話式功能					○				○	
油壓單元					○				○	
X軸六滑塊		x			○				○	
Z軸六滑塊		x			○				○	
Z軸行程加高					○ (全行程 640mm)				○ (全行程 820mm), CV-9 APC 系列不可適應	

1.本規格僅供參考，本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利，恕不另行通知。
2.此定位精度檢測僅限本公司製造工廠內執行，出廠後不另行實檢。
3.機台安裝場所周圍環境溫度在5~40℃，且周圍上下溫度差在4℃以內。機台周圍溫度的變化應限制在1小時內0.67℃、6小時內4℃以下。詳細規範請參考產品操作手冊或洽本公司業務專員。

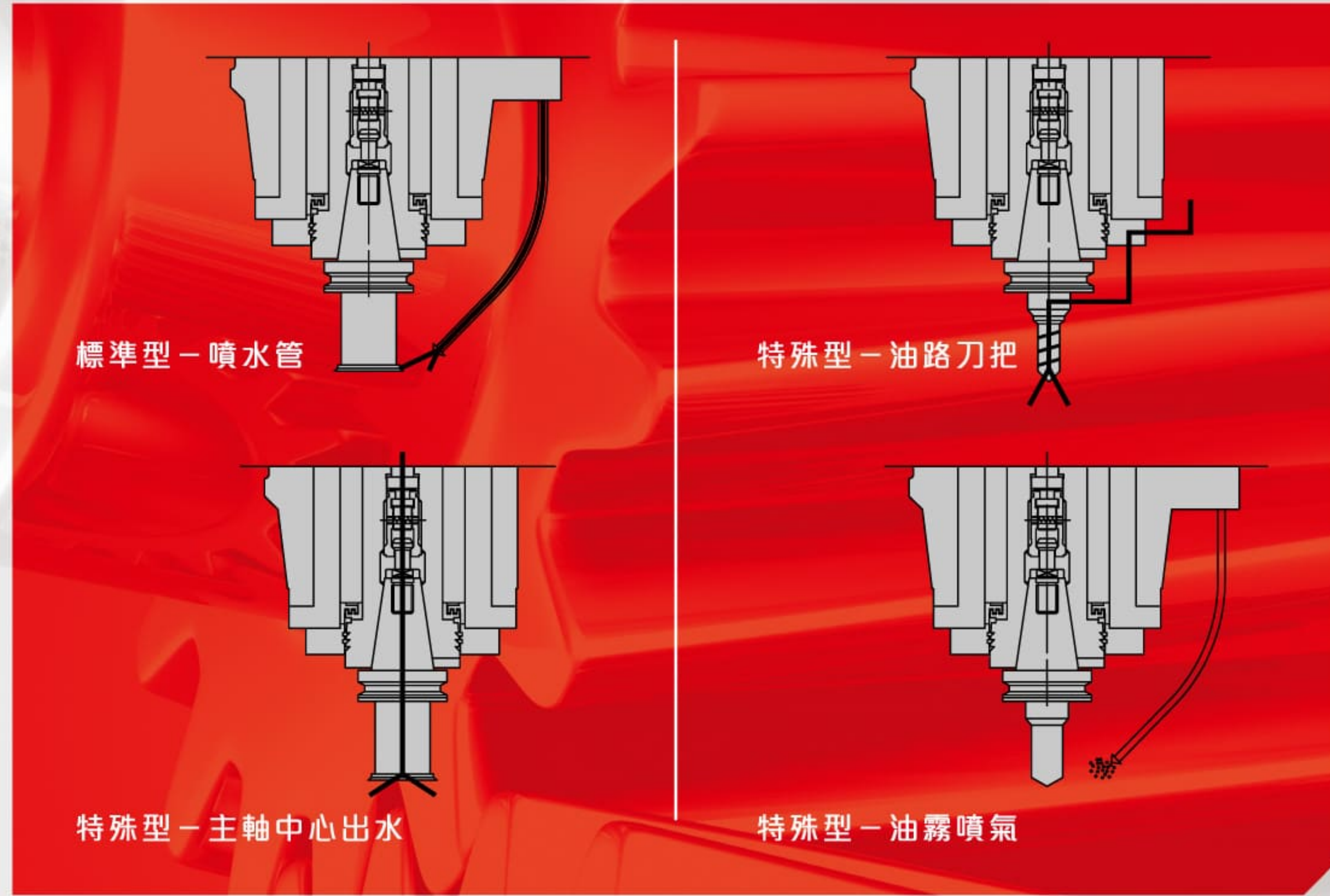
●：標準配備 ○：選配 X：不可適應

三軸螺桿中空油冷系統：DV系列僅適用於X和Y軸

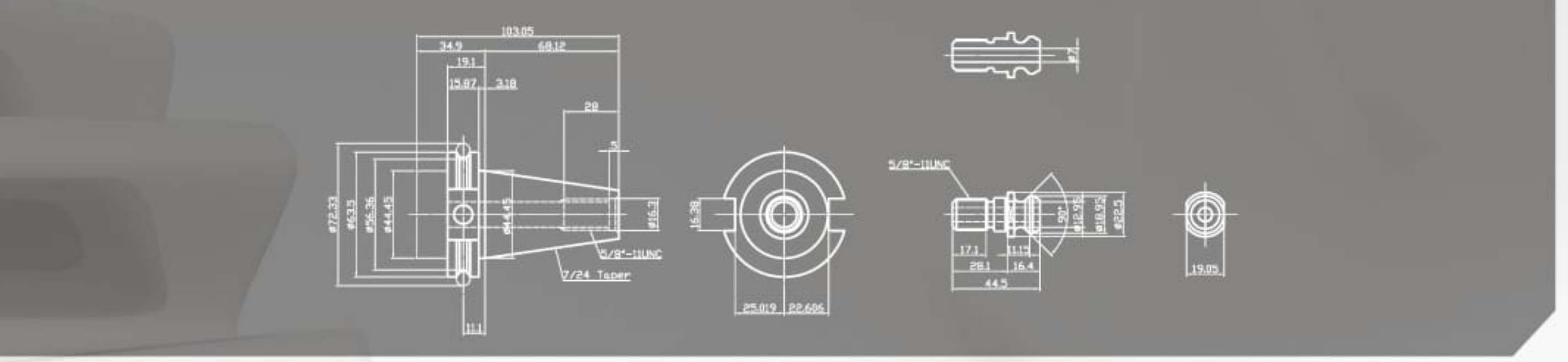
規格 / 機型	CV-16A CVM-16A	CV-16B CVM-16B	CV-16S CVM-16S	DV-9A DVM-9A	DV-9B DVM-9B	DV-9C DVM-9C	DV-11A DVM-11A	DV-11B DVM-11B	DV-11C DVM-11C	DV-12A DVM-12A	DV-12B DVM-12B	DV-12C DVM-12C	DV-16S DVM-16S
主軸													
BT-40 直結 10000 rpm (7.5/11kw)	●	○	x	●	○	x	●	○	x	●	○	x	x
BT-40 直結 12000/15000 rpm (7.5/11kw)	○	○	x	○	○	x	○	○	x	○	○	x	x
BT-40 直結 10000/12000/15000 rpm (11/15kw)	○	○	x	○	○	x	○	○	x	○	○	x	x
BT-40 直結 10000/12000/15000 rpm (15/18.5kw)	○	○	x	○	○	x	○	○	x	○	○	x	x
BT-40 皮帶 8000 rpm (7.5/11kw)	x	●	x	x	●	x	x	●	x	x	●	x	x
BT-40 皮帶 10000 rpm (7.5/11kw)	x	○	x	x	○	x	x	○	x	x	○	x	x
BT-40 皮帶 8000/10000 rpm (11/15kw)	x	○	x	x	○	x	x	○	x	x	○	x	x
BT-40 皮帶 8000/10000 rpm (15/18.5kw)	x	○	x	x	○	x	x	○	x	x	○	x	x
BT-40 齒輪 6000 rpm (7.5/11kw)	x	x	x	x	x	●	x	x	●	x	x	●	x
BT-40 齒輪 6000/7000/8000 rpm (11/15/18.5kw)	x	x	x	x	x	○	x	x	○	x	x	○	x
BT-50 齒輪 6000 rpm (15/18.5kw)	x	x	●	x	x	x	x	x	○	x	x	○	x
BT-50 齒輪 7000/8000 rpm (15/18.5kw)	x	x	○	x	x	x	x	x	○	x	x	○	x
BT-50 齒輪 6000/7000/8000 rpm (22/26kw)	x	x	○	x	x	x	x	x	○	x	x	○	x
BT-50 直結 10000 rpm (15/18.5kw)	CV-16AH CVM-16AH	x	○	x	x	x	x	x	x	DV-12AH DVM-12AH	x	x	○
BT-50 直結 10000 rpm (22/26kw)	x	x	○	x	x	x	x	x	x	x	x	x	○
BT-50 內藏 10000 rpm (22/25kw)	x	x	○	x	x	x	x	x	x	x	x	x	○
刀庫													
斗室 16刀	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
斗室 24刀	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
斗室 30刀	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
斗室 32刀	○	○	x	○	○	○	○	○	○	○	○	○	x
斗室 40刀	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
刀具													
刀柄型式	MAS BT-40	●	●	x	●	●	●	●	●	●	●	●	x
	CAT-40	○	○	x	○	○	○	○	○	○	○	○	x
	DIN-40	○	○	x	○	○	○	○	○	○	○	○	x
	MAS BT-50			●	x	x	x	x	x	x	x	○	●
	CAT-50	CV-16AH CVM-16AH	x	○	x	x	x	x	x	DV-11CH DVM-11CH	DV-12AH DVM-12AH	x	DV-12CH DVM-12CH
	DIN-50	x	○	x	x	x	x	x	x	x	x	x	○
拉栓型式	MAS BT-40/P40-T-1	●	●	x	●	●	●	●	●	●	●	●	x
	MAS BT-50/P50-T-1	CV-16AH/CVM-16AH	x	●	x	x	x	x	x	DV-11CH / DVM-11CH	DV-12AH / DVM-12AH	x	DV-12CH / DVM-12CH
切削水													
切削水裝置			●										●
主軸中心出水			○										○
深孔油路噴頭裝置			○										○
三軸螺桿中空油冷系統	●	○	●	●	○	○	●	○	○	●	○	○	●
油水分離機	●		●				●			●			●
油霧裝置	○		○				○			○			○
全罩後沖屑裝置	●		●				●			●			●
水槍	●		●				●			●			●
切屑處理													
螺旋式切屑排除器	●		●				●			●			●
斜升式鐵屑輸送機 (含集屑車)	○						○			○			○
工件吹氣 (M07)	●		●				●			●			●
主軸吹氣	○		○				○			○			○
油霧回收系統	○		○				○			○			○
量測系統													
刀長量測系統			○				○			○			○
工件量測系統			○				○			○			○
操作支援													
自動斷電 (M30)	●		●				●			●			●
自動門	○		○				○			○			○
手動脈波產生器 (MPG)	●		●				●			●			●
高精度控制													
三軸光學尺			○				○			○			○
安全裝置													
全型護罩	●		●				●			●			●
其他													
工作燈及三層警示燈	●		●				●			●			●
水平調整螺絲及墊片	●		●				●			●			●
工具箱	●		●				●			●			●
主軸油冷	●		●				●			●			●
第四軸介面	○		○				○			○			○
第四軸旋轉工作台	○		○				○			○			○
Z軸墊高	x		○				○						

KAO FONG

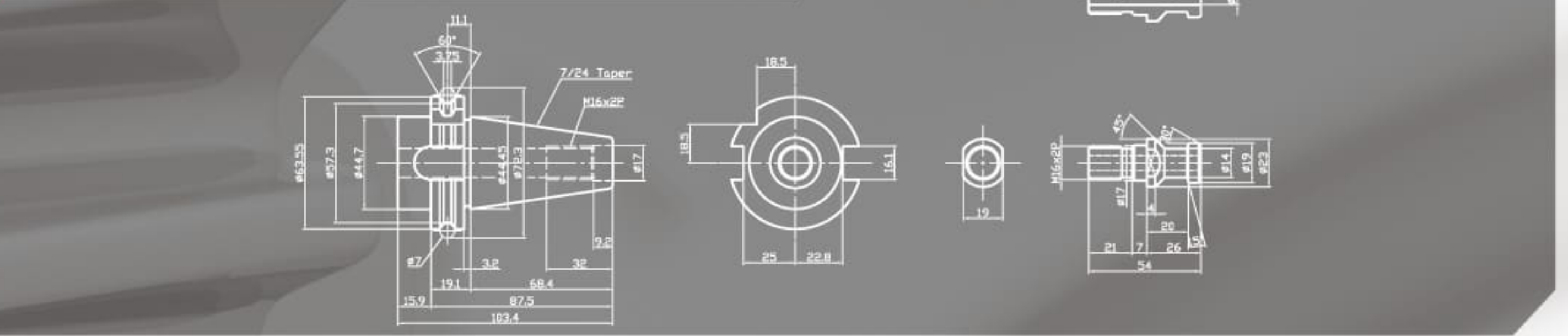
刀把與拉刀螺栓規格



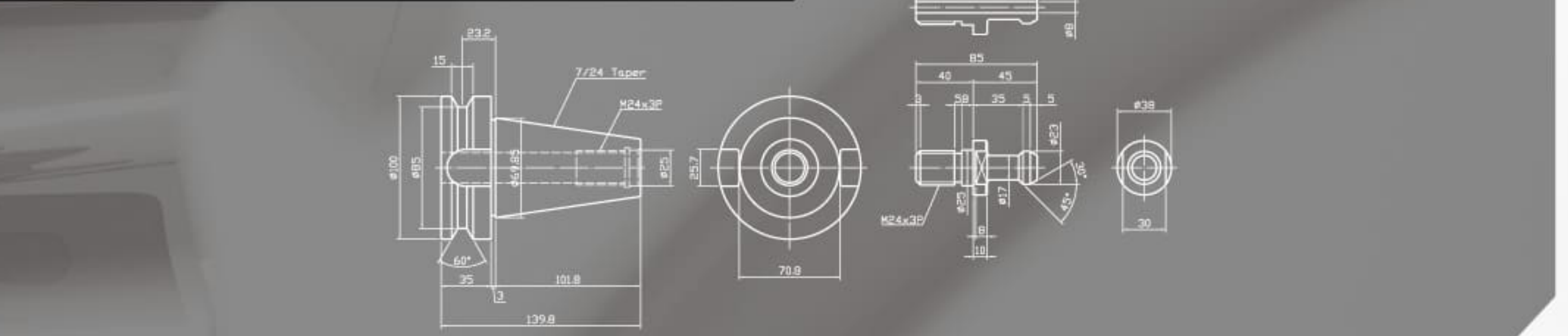
V-Flange CAT-40+V-Flange CAT-40 Tooling Dim. (CTS)



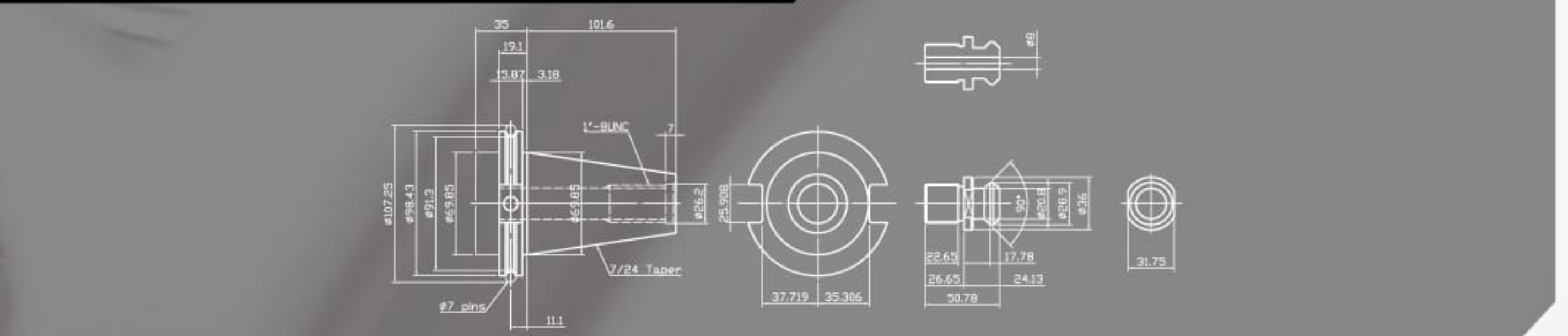
DIN69871 (#40)+DIN69872-B(#40) Tooling Dim. (CTS)



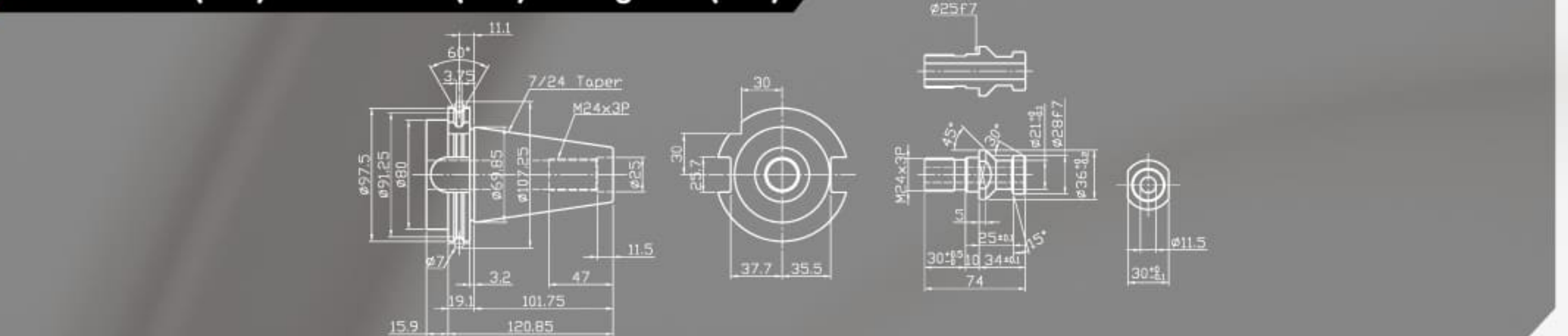
MAS BT-50+MAS P50T Tooling Dim. (CTS)



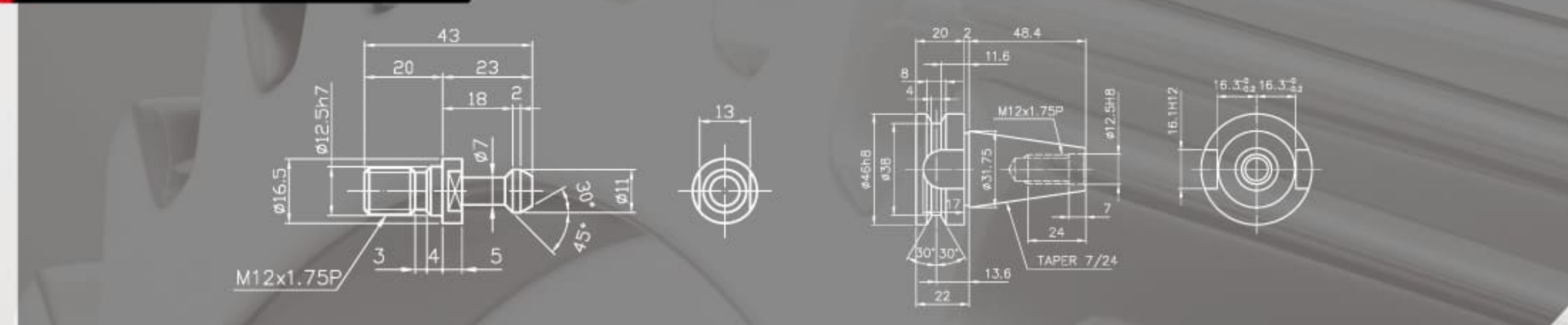
V-Flange CAT-50+V-Flange CAT-50 Tooling Dim. (CTS)



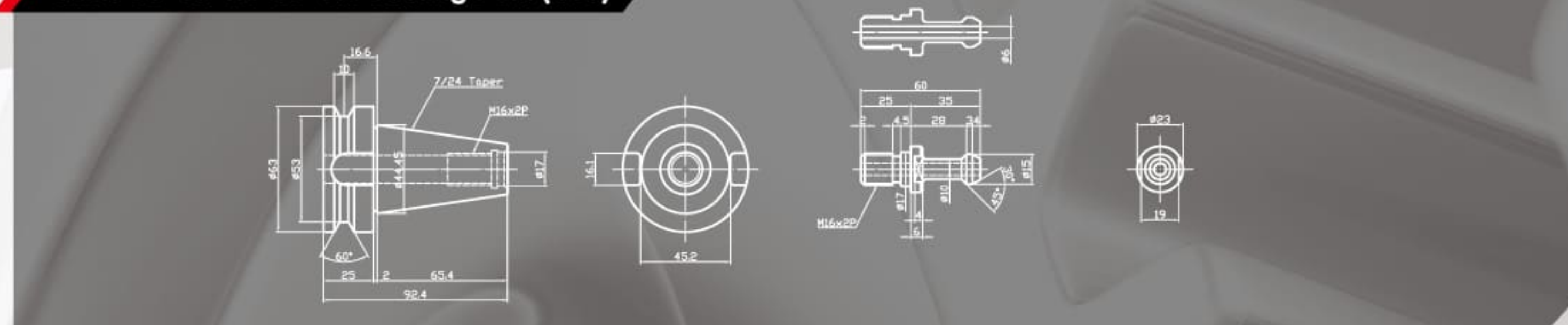
DIN69871 A(#50)+DIN69872-A(#50) Tooling Dim. (CTS)



BT-30 Pull Stud& Tool shank



MAS BT-40+MAS P40T Tooling Dim. (CTS)



KAO FONG

Turn-Key 專案規劃-精雕細琢的工藝

- ✓ 滿足客戶對加工的任何需求
- ✓ 實現客戶需求之產量
- ✓ 落實自動化無人加工
- ✓ 靈活運用於各種加工產品

專業的工程技術團隊

- ✓ 擁有最先進的軟硬體設備，可提供客戶增加生產效益之建議。
- ✓ 以提高客戶的加工效率為目標，透過工藝分析、工法技術及測試加工，可驗證製程的可行性。

售服團隊



- 迅速且確實的服務品質
- 沉著且用心的專業分析

專業培訓



- 堅強的技術服務陣容
- 提供專業的教育訓練

完整備品



- 條理分明的管理作業
- 一應俱全的售服備品

完善的機台規劃來自於科技的高鋒 環環相扣的服務網路，讓您的機台效益最佳化



售後服務

- 藉由完善的售服網絡達成最快的可用性和服務能力
- 透過世界各地的服務機構，最大限度地貼近客戶
- 經驗豐富及高素質的技術服務人員進行預防及例行性維護



服務據點

- 台灣-總公司:台中 TEL:04-25662116
- 代理商-台北、桃園、台南、高雄
- 大陸各主要城市(參閱P1)
- 世界各服務分布



全球行銷資訊網

網際網路發達的時代，您能透過高鋒便捷且清楚的網頁資訊，逐步了解公司產品，並幫助您挑選出最適合的產品。
www.kafo.com.tw



I-operation

高鋒獨家對話式計算機軟體功能，提升機台價值

- G-menu
- 計算機功能
- 矩形尋中心
- 三點尋圓中心
- 刀長量測及補正
- 智慧型刀庫資料管理



售服專線

+886 -4-25688599
www.kafo.com.tw
Skype:KAFO-SERV

